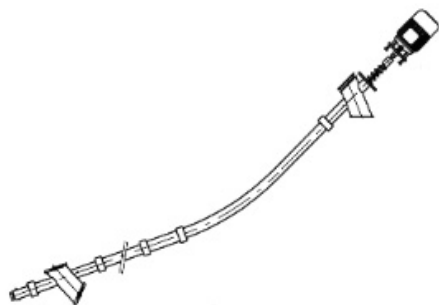


СПИРАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ

РС

ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



TRANSITUBE®

tim plast Anlagenbau GmbH

Eichsfelderstr. 3 D - 40595 Düsseldorf

Tel. : ++49 / 211-970.980 Fax. : ++49 / 211-700.08.62

E-Mail : timplast@t-online.de

Содержание

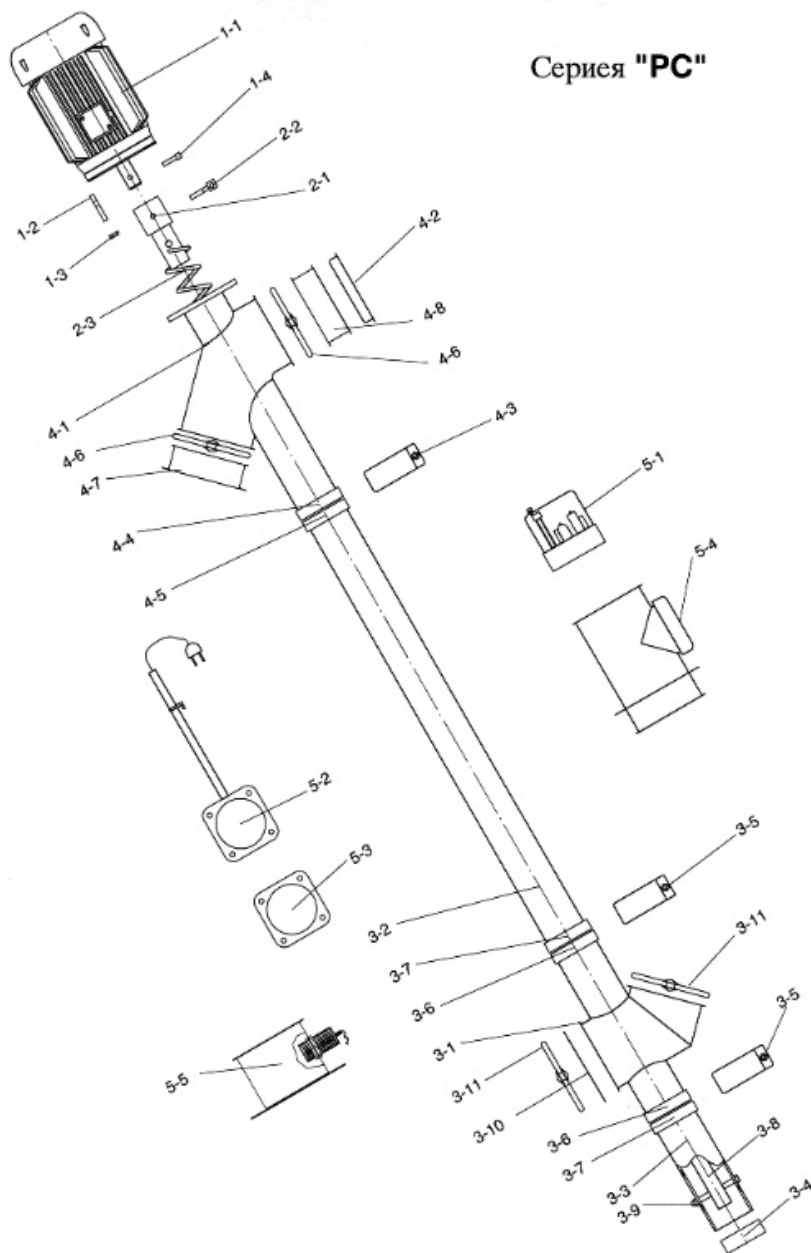
- стр. 2 - Чертеж спирального устройства подачи типа РС
- стр. 3 - Перечень запасных частей спирального устройства подачи типа РС
- стр. 4 - инструкция по монтажу спирального устройства подачи типа РС
- стр. 5 - Настройка вставной трубы
- стр. 6 - Возможности монтажа
- стр. 7 - Общие указания по монтажу
- стр. 8 - Общие указания по монтажу
- стр. 9 - Общие указания по монтажу
- стр. 10 - Инструкция по техническому обслуживанию и устранение неисправностей
- стр. 11 - Ввод в эксплуатацию
- стр. 12 - Инструкция по монтажу и эксплуатации емкостных датчиков приближения

Запишите, пожалуйста, точное обозначение и длину спирального устройства подачи

Тип РС -

М

Серия "РС"



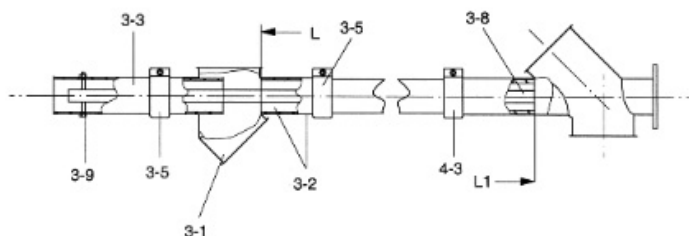
Серия "РС"

Перечень запасных частей

Узел	Деталь	Наименование	Сокр.
1	1	Двигатель	M
	2	Шпилька	
	3	Шестигранная гайка	
	4	Винт с внутренним шестиграником	
2	1	Муфта двигателя	BMN
	2	Зажимной винт	
	3	Спираль	SP
3	1	Входной фланец	SC
	2	Наружный щланг	TE
	3	Вставная труба	
	4	Пробка	
	5	Быстрозажимное кольцо	
	6	Уплотнительное кольцо входного фланца	CS
	7	Уплотнительное кольцо вставной трубы	
	8	Внутренний щланг	TI
	9	Центрирующий элемент внутреннего щланга	
	10	Крышка	
	11	Зажимное кольцо	R
	12	Соединительный фланец	OCS
4	1	Выходной фланец	GW
	2	Крышка	Y
	3	Быст розажимное кольцо	
	4	Уплотнительное кольцо выходного фланца	CS
	5	Уплотнительное кольцо наружного щланга	
	6	Зажимное кольцо	R
	7	Крепежный фланец	P1
	8	Защитный щтудер или листовая крышка	GSF/BY
5	1	Защитный выключатель двигателя с реле времени или без реле времени	
	2	Мембранный сигнализатор уровня наполнения GR 101 (навесной)	GR 101
	3	Мембранный сигнализатор уровня наполнения IK 102 (вставной)	IK 102
	4	С.4.90 с IK 102	
	5	Крепежный фланец типа P1 с встроенным емкостным датчиком приближения типа KAS	P1DE

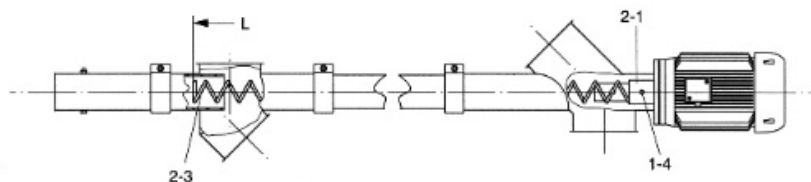
инструкция по монтажу устройства подачи "РС"

Наружный шланг (3-2) и внутренний шланг (3-8)



наружный шланг (3-2) вставить в входной и выходной фланец (4-1) до максимальной длины L или, соответственно, L1 (до упора), внутренний шланг (3-8) вставить в наружный шланг и закрепить с помощью центрирующего элемента (3-9) во вставной трубе (3-3). Закрепить наружный шланг и вставную трубу посредством быстрозажимных колец (4-3) и (3-5).

Подающая спираль (2-3)

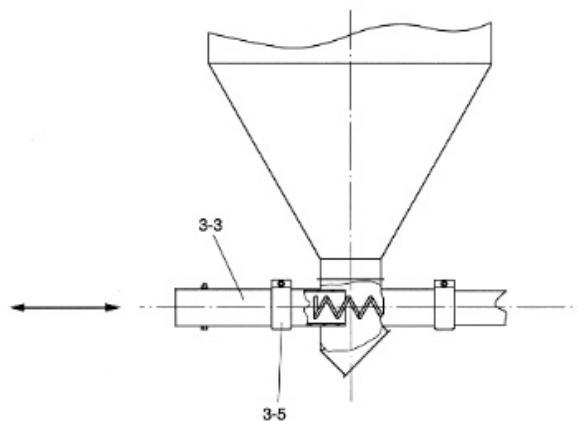


Подающую спираль при монтаже не сгибать (разбалансировка). Подающая спираль крепится посредством муфты двигателя (2-1) и винта с внутренним шестигранником (1-4) на валу двигателя. Спираль разрешается устанавливать во входной фланец только на максимальную длину L, чтобы обеспечить наличие участка расширения.

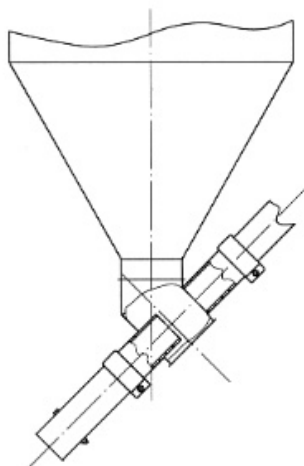
Двигатель

Двигатель устанавливается на выходном фланце.

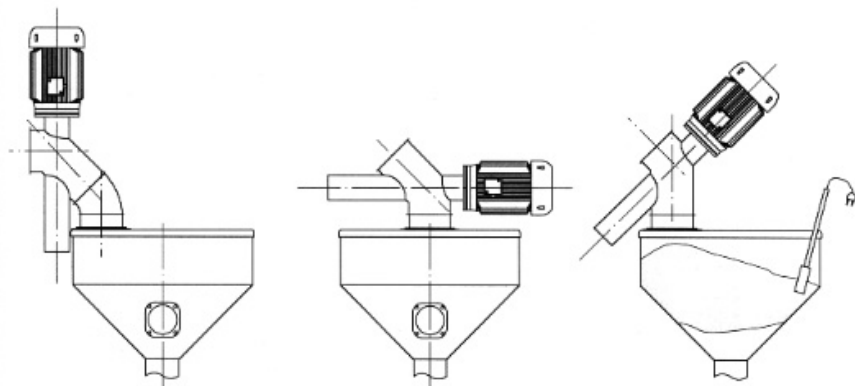
Настройка вставной трубы для регулировки входного расхода



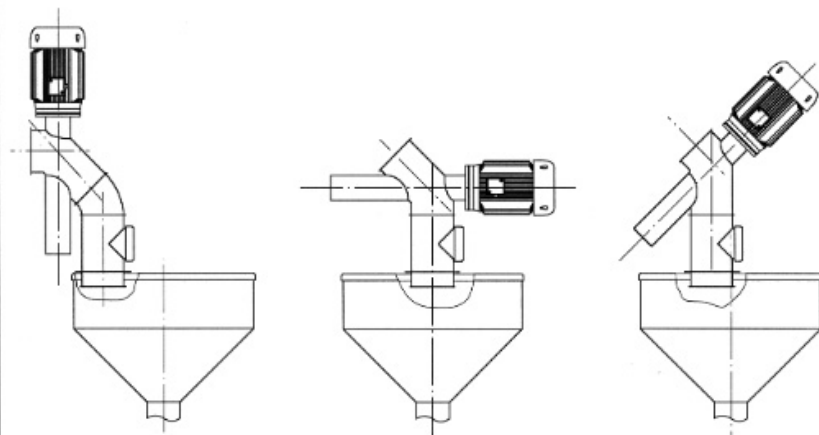
При настройке вставной трубы необходимо освободить быстрозажимное кольцо (3-5). После этого можно отрегулировать входной расход материала путем увеличения или уменьшения размера входного отверстия. При обработке вязких материалов с хорошей текучестью необходимо следить за тем, чтобы при полном раскрытии отверстия не происходила блокировка устройства. В случае блокировки следует уменьшить входное отверстие посредством вставной трубы (3-3) таким образом, чтобы предотвратить блокировку.



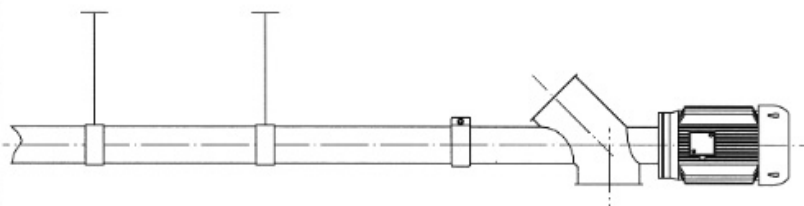
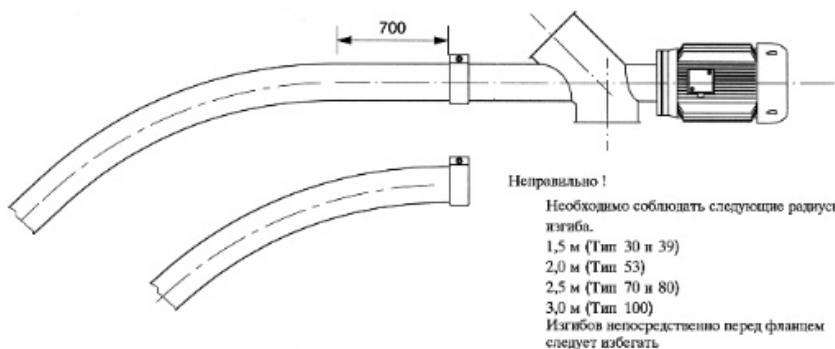
Возможности монтажа в сочетании с мембранным переключателем **IK 102** и мембранным переключателем **GR 101**



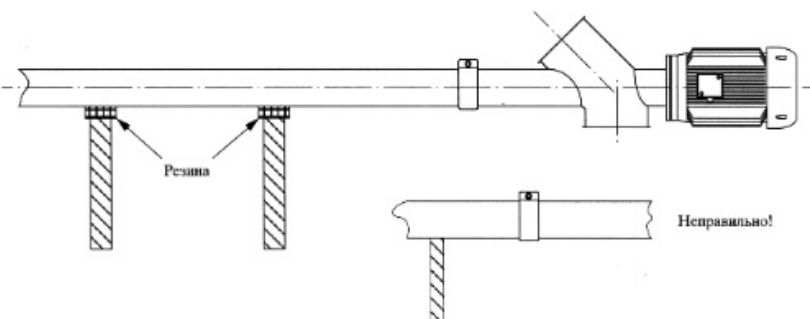
Возможности монтажа в сочетании с **C.4.90** и встроенным **IK 102** или емкостным датчиком приближения



Общие указания по монтажу

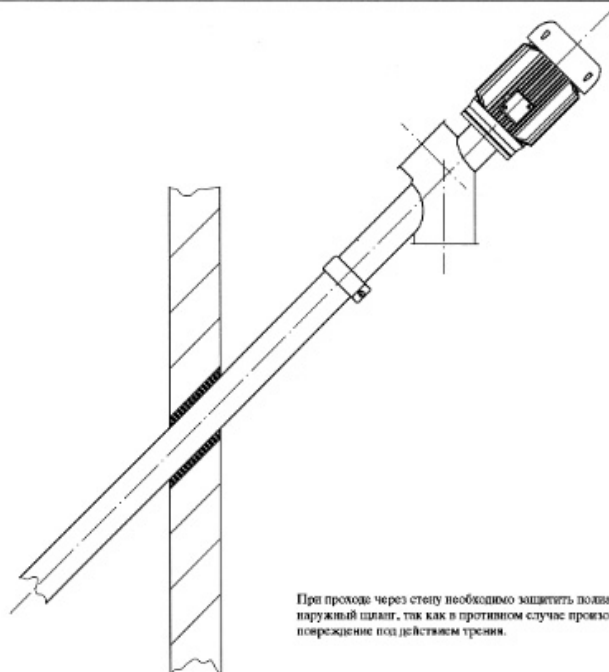


Горизонтальную часть устройства подачи следует через каждые 2-3 установить на опоры или закрепить подвеской.



При установке на опоры или подвеске устройства подачи необходимо исключить острые кромки.

Общие указания по монтажу



При проходе через стену необходимо защитить поливинилхлоридный наружный цилиндр, так как в противном случае произойдет его повреждение под действием трения.



Укорочение спирали

Отсоединить спираль от двигателя и уложить ее отдельно. Отсоединить зажимной винт от муфты двигателя и вывернуть спираль из зажимного винта. Отпилить установленную заранее длину и выложить сборку в обратной последовательности. Укорочение чрезмерно длинной спирали разрешается выполнять только со стороны муфты двигателя.

В данном случае необходимо также укоротить наружный и внутренний цилиндры. Место стыковки внутреннего цилиндра следует закрыть заглушкой.



Общие указания по монтажу

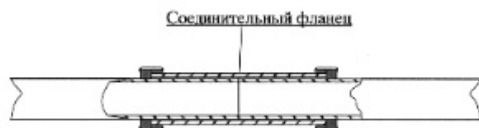
При монтаже подающей спирали необходимо обязательно обеспечить, чтобы винт с внутренним шестигранником полностью находился в отверстии.



Правильно



Неправильно



При длинах свыше 6 м необходимо использовать соединительный фланец. Более толстое кольцо должно быть надвинуто на наружный шланг, а более тонкое кольцо – на соединительный фланец.

Необходимо учитывать следующее :

- Запрещается работа устройства подачи на холостом ходу в течении свыше 30 сек., так как в противном случае возможен изгиб спирали.
- Необходимо соблюдать следующие радиусы изгиба:
 - 1,0 м (Тип 20)
 - 1,5 м (Тип 30,39)
 - 2,0 м (Тип 53)
 - 2,5 м (Тип 70 и 80)
 - 3,0 м (Тип 100)
- Избегать излишних изгибов.
- Для двигателя необходимо предусмотреть защитный выключатель. В случае приобретения защитного выключателя двигателя на нашей фирме к нему прилагается электрическая схема.

После ввода спирального устройства подачи в эксплуатацию по истечении короткого периода работы следует проверить, не произошло ли удлинение спирали. Максимальная длина спирали указана на стр. 4. При необходимости укорочения спирали см. стр. 8.

Проверку следует регулярно повторять в зависимости от типа материала.

Инструкция по техническому обслуживанию

Гибкое спиральное устройство подачи фирмы Transiube в целом не нуждается в техническом обслуживании. Однако рекомендуется регулярно прибл. через каждые 300 часов работы производить визуальный контроль спирали на удлинение.

В случае, если Вы приобрели спиральное устройство подачи с редукторным двигателем, необходимо соблюдать графики смазки, требуемые изготовителем.

Мы особо указываем на то, что особенно при обработке абразивных материалов необходимо регулярно с периодичностью примерно раз в полгода при многосменном режиме работы или раз в год односменном режиме работы производить визуальный контроль деталей, входящих в контакт с материалом, на наличие износа.

Изношенные детали следует своевременно заменять.

Устранение неисправностей

- * При блокировании спирального устройства подачи типа РС см. стр. 5.
- * Значительный шум при подаче материала – необходимо постоянно следить за тем, чтобы всегда обеспечивалась достаточная загрузка спирального устройства подачи материалом.
- * Происходит переполнение – отъюстировать сигнализатор в соответствии с используемым Вами материалом. При использовании мембранного сигнализатора уровня наполнения инструкция находится в коробке подключения сигнализатора. При использовании емкостного датчика приближения см. описание на стр. 12.
- * При появлении других проблем в процессе эксплуатации наших спиральных устройств подачи просим обращаться к нам по телефону, мы с удовольствием окажем Вам помощь в решении проблем.
- * При проведении любых работ по ремонту или техническому обслуживанию спирального устройства подачи необходимо перекрыть подачу электропитания !!

Ввод в эксплуатацию

После того, как Вы прочли и надлежащим образом выполнили все положения данной инструкции по монтажу, необходимо проверить направление вращения двигателя или спирали устройства подачи. Еще раз обращаем внимание на то, что работа спирального устройства подачи на холостом ходу в течении свыше 30 сек. категорически запрещается.

Запуск устройства подачи осуществляется тактовым способом, т.е. путем быстрого включения и выключения защитного выключателя двигателя, в результате чего заполнение устройства подачи происходит без чрезмерного шума.

Когда шум от подачи материала становится тише, можно вообще выключить устройство подачи, при этом емкостные датчики приближения или мембранные сигнализаторы уровня наполнения берут на себя функцию управления агрегатом.

Общие указания

Защитный выключатель двигателя должен быть настроен на количество ампер, указанное на типовой табличке двигателя.

Важно: не забудьте произвести настройку емкостных датчиков приближения на используемый Вами материал в соответствии с инструкцией по настройке, приведенной на стр. 12.

В случае возникновения проблем обратитесь к описанию "Устранение неисправностей", приведенному на стр. 10.

инструкция по монтажу и эксплуатации емкостных датчиков приближения

МОНТАЖ

При монтаже датчика приближения в резервуаре или в бункере машины необходимо высверлить отверстие диаметром 33 мм в месте, где должен быть установлен датчик приближения (сигнализатор максимального или минимального уровня). После этого навинтить одну из двух крепежных гаек на головку датчика приближения и вставить датчик приближения снаружи через отверстие в резервуар. Затем навинтить вторую гайку на датчик и закрепить датчик, привинтив обе гайки. Резьбовая часть предназначена для грубой настройки расстояния срабатывания, которое, как правило, при регулировании уровня наполнения никакой роли не играет.

При другом способе монтажа датчика приближения необходимо кроме вышеуказанного отверстия изготовить держатель соответствующей формы.

Емкостные датчики приближения имеются в виде устройств закрывания и открывания. Для регулирования уровня наполнения используются обычно датчики открывания. Подключение к защитному выключателю двигателя показано на приложенной электрической схеме. Схема электрического подключения находится на типовой табличке датчика приближения (в случае приобретения датчика на нашей фирме).

У нас имеется также большое количество стандартных комплектующих деталей, изготовленных для монтажа датчика приближения.

Настройка электрической чувствительности

Дополнительно к возможности механической настройки датчик приближения имеет также настройку электрической чувствительности. Для изменения чувствительности необходимо с помощью маленькой отвертки (прилагаемой к каждому датчику) повернуть установочный винт потенциометра настройки. При повороте установочного винта вправо чувствительность возрастает. Наличие светодиода облегчает процедуру механической и электрической настройки точки переключения.

Так как ряд пластмасс и других вещества обладает малой диэлектрической постоянной, для оптимальной настройки датчика приближения необходимо поступить следующим образом.

Погрузить головку датчика приближения в материал или, соответственно, окутать ее материалом. Как правило, при этом датчик уже сработал. Затем с помощью точной настройки вращать назад (влево) до переключения датчика и загорания светодиода. После этого медленно вращать обратно вперед (вправо) до тех пор, пока светодиод опять не погаснет. Начиная с данной точки, вращать дальше в том же направлении еще на 90°. Данная настройка гарантирует безотказное срабатывание даже в том случае, если при горизонтальном монтаже продукт останется на верхней части датчика приближения.

Указание

Наши датчики приближения предварительно настроены на полиэтилен высокой плотности (HDPE).