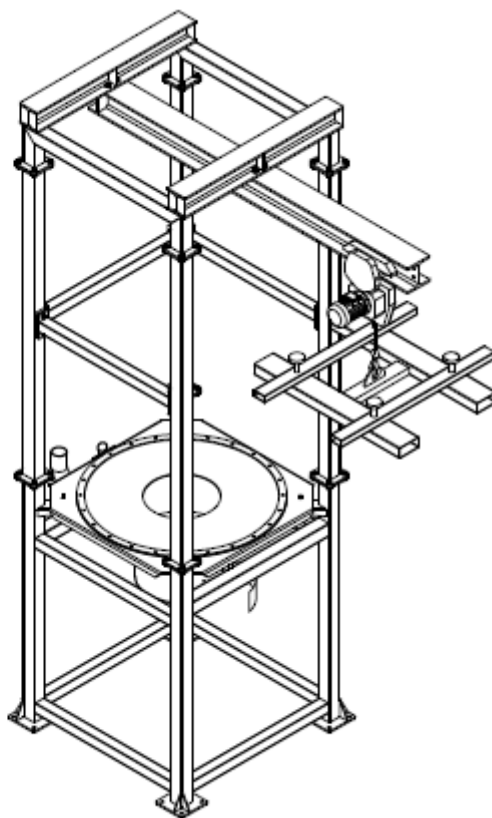
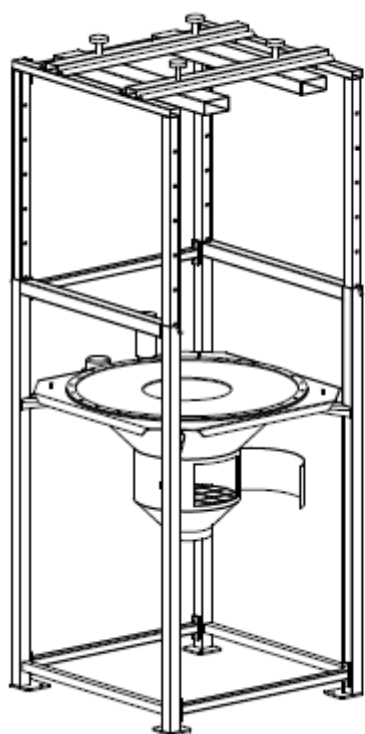




SBB

Система опусташения биг-бэга



Все описанные здесь продукты произведены в соответствии с системой качества фирмы WAM.

Фирма WAM оставляет за собой право на изменения и дополнения данного издательства. Данное издательство является действительным и заменяет все ранее выпущенные описания.

Системы опусташения, являются приспособления для опусташения биг-бэгов различных форм и размеров. Они выполнены из лакированной стали. По запросу возможно исполнение всего приспособления, либо лишь частей соприкасающихся с продуктом, из нерж. стали 1.4301. Различные варианты данного приспособления позволяют его использовать практически во всех промышленных областях.

Машинный код: SBB

Название: Система опусташения биг-бэга

Применение: Опусташение биг-бэгов различных форм заполненных пылеобразными или гранулированными продуктами.

Преимущества:

- быстрый и не сложный монтаж
- опция с тельфером делает использование погрузчика лишним
- различные размеры позволяют применять биг-бэги от 600мм до 1800мм высотой
- оператор защищён от возможного падения биг-бэга

Модели системы опусташения бигбэга:

Приёмный бункер с выходным отверстием

SBB._.125.T

SBB._.150.T

Поставляется двух размеров и состоит из:

- уплотнительной тарелки и приёмного стола
- выбратора с изменяемой силой встряхивания
- штуцера деаэрации
- защитной решётки
- инспекционной дверки
- вибрационных подушек для гашения вибраций

Приёмный бункер на станине

SBB._.125.C

SBB._.150.C

Поставляется двух размеров и состоит из:

- приёмного бункера с выходным отверстием
- станины для монтажа приёмного бункера
- приёмный узел для крепления биг-бэга
- подъём биг-бэга при помощи погрузчика

Приёмный бункер с раздвижной станиной

SBB._.125.S

SBB._.150.S

Поставляется двух размеров и состоит из:

- приёмного бункера с выходным отверстием
- станины для монтажа приёмного бункера
- приёмный узел для крепления биг-бэга
- станина с выдвижными ножками
- подъём биг-бэга при помощи погрузчика

Приёмный бункер с шиной для крепления тельфера

SBB._.125.M

При применении этого типа подъём биг-бэга происходит без применения погрузчика

Данная модель состоит из:

- приёмного бункера с выходным отверстием
- станины для монтажа приёмного бункера
- шина для крепления тельфера
- приёмный узел для крепления биг-бэга

**Принадлежности**

- Уплотнительная тарелка из материала допущенного для применения в пищевой промышленности.
- Пневмотическое приспособление для улучшения текучести материалов из биг-бэга. Кулочки данного приспособления действуют с разных сторон на биг-бэг и тем самым выдавливают и одновременно взрыхляют содержимое биг-бэга.
- Приспособление для разрезания одноразовых биг-бэгов вкл. дополнительные узлы.

Тех. данные

Макс. раб. температура:	+40°C
Мин. раб. температура:	-20°C
Высота биг-бэга:	мин. 600мм
	макс. 2000мм
	(для моделей S и M)
	для моделей T и C размер биг-бэга не имеет значения

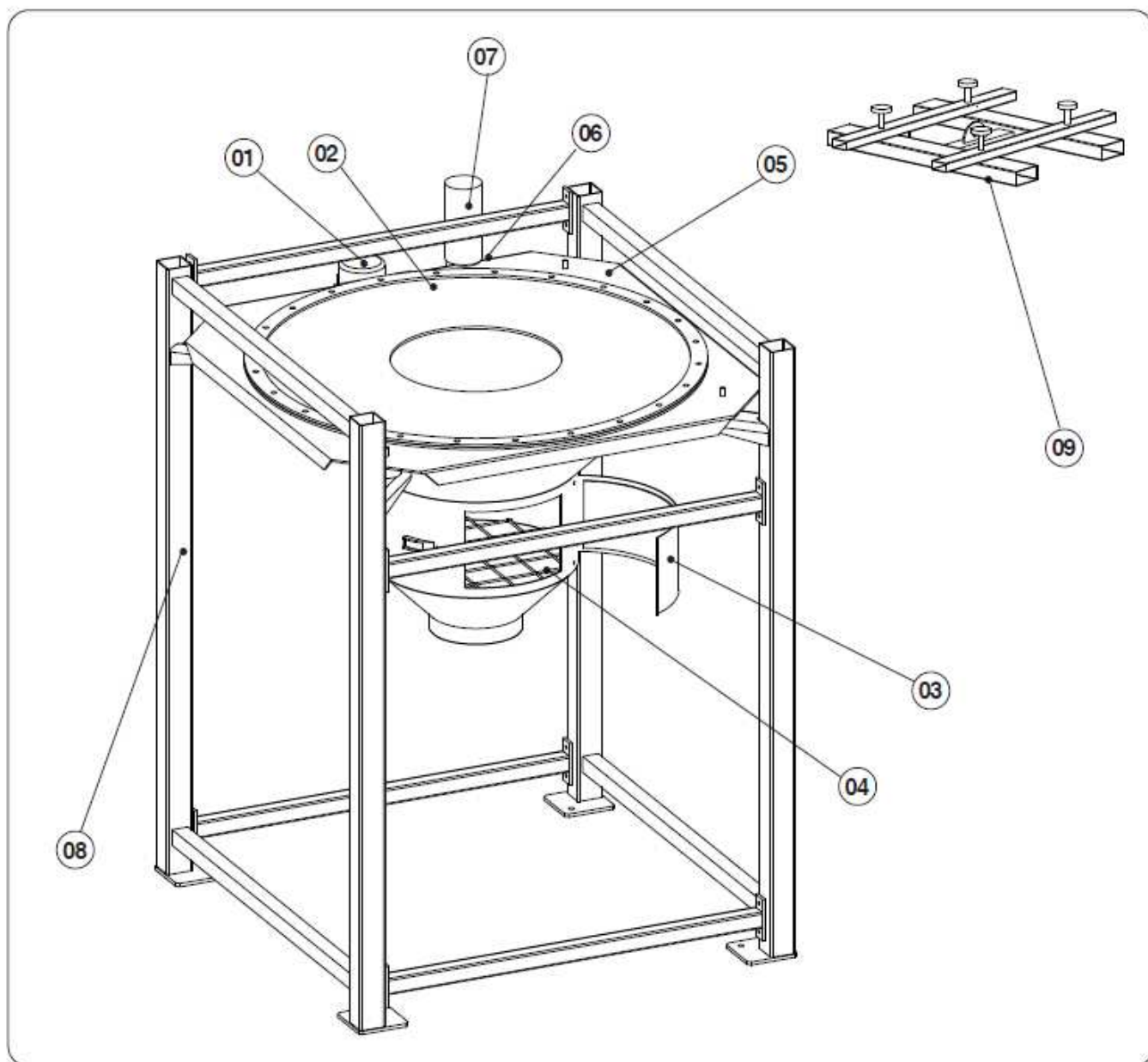
Применение

Неиспользовать во взрывоопасных зонах и с химикатами, которые при прикосновении или вдохе вредят здоровью или вызывают отравление организма бактериологическим или вирусологическим путём.

Перед использованием данной конструкции для выше описанного применения, необходимо связаться с производителем.

SBB._.125.C

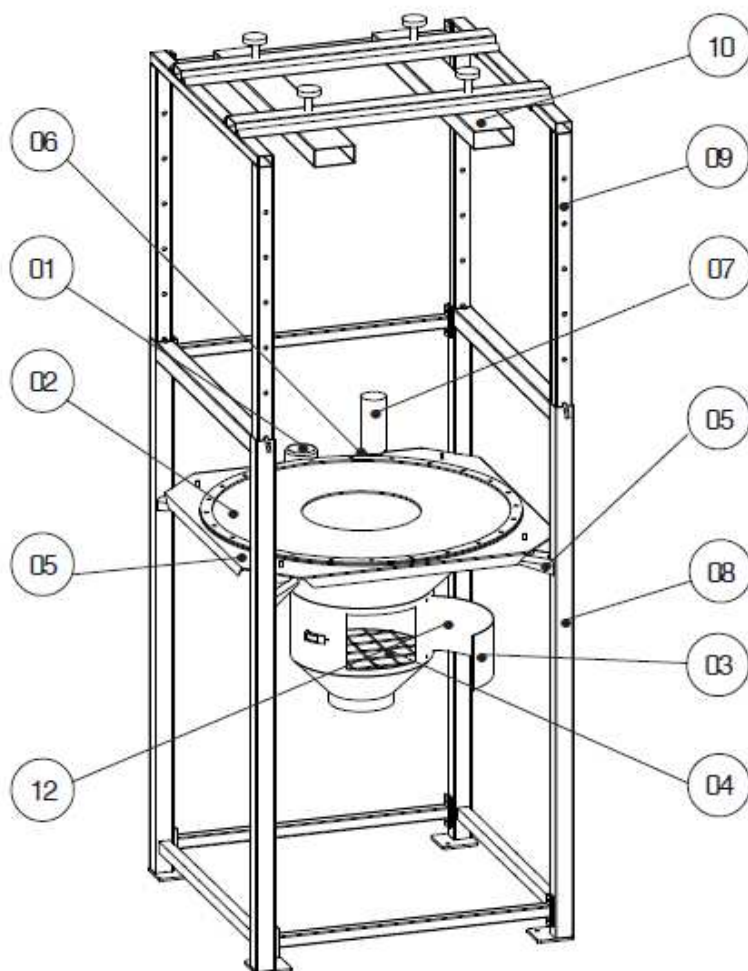
SBB._.150.C



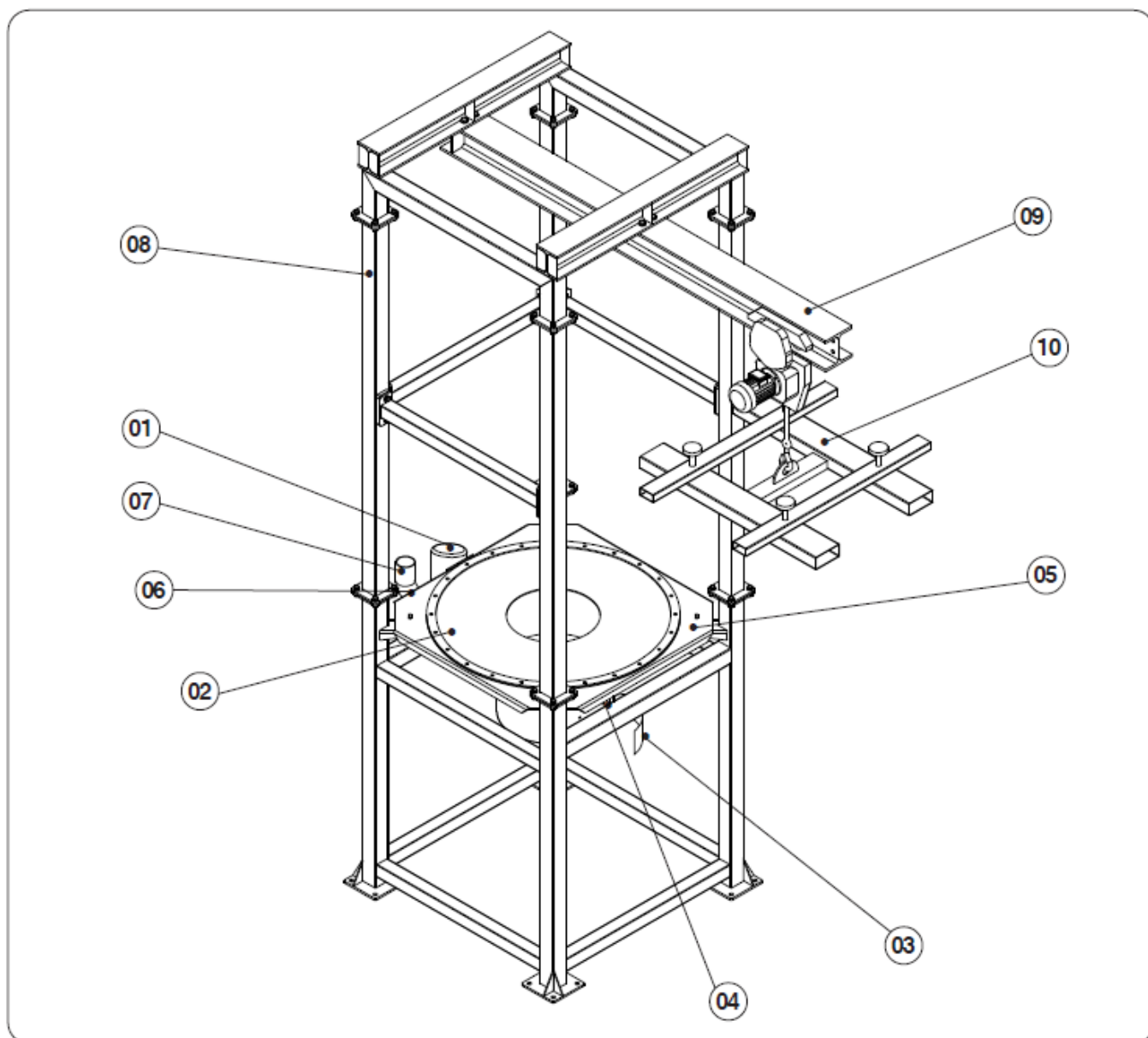
Поз.	Наименование	Материал	Окраска
01	Вибратор		RAL 2004
02	Уплотнительная тарелка	SBR	чёрная
03	Инспекционное отверстие	Сталь	RAI 7001
04	Защ. решётка	AISI304	-
05	Приёмный конус	Сталь	RAI 7001
06	Деаэрационный штутцер	Сталь	RAI 7001
07	Фильтр	Войлок	-
08	Станина	Сталь	RAI 7001
09	Приёмная рама для биг-бэга	Сталь	RAI 7001

SBB._.125.S

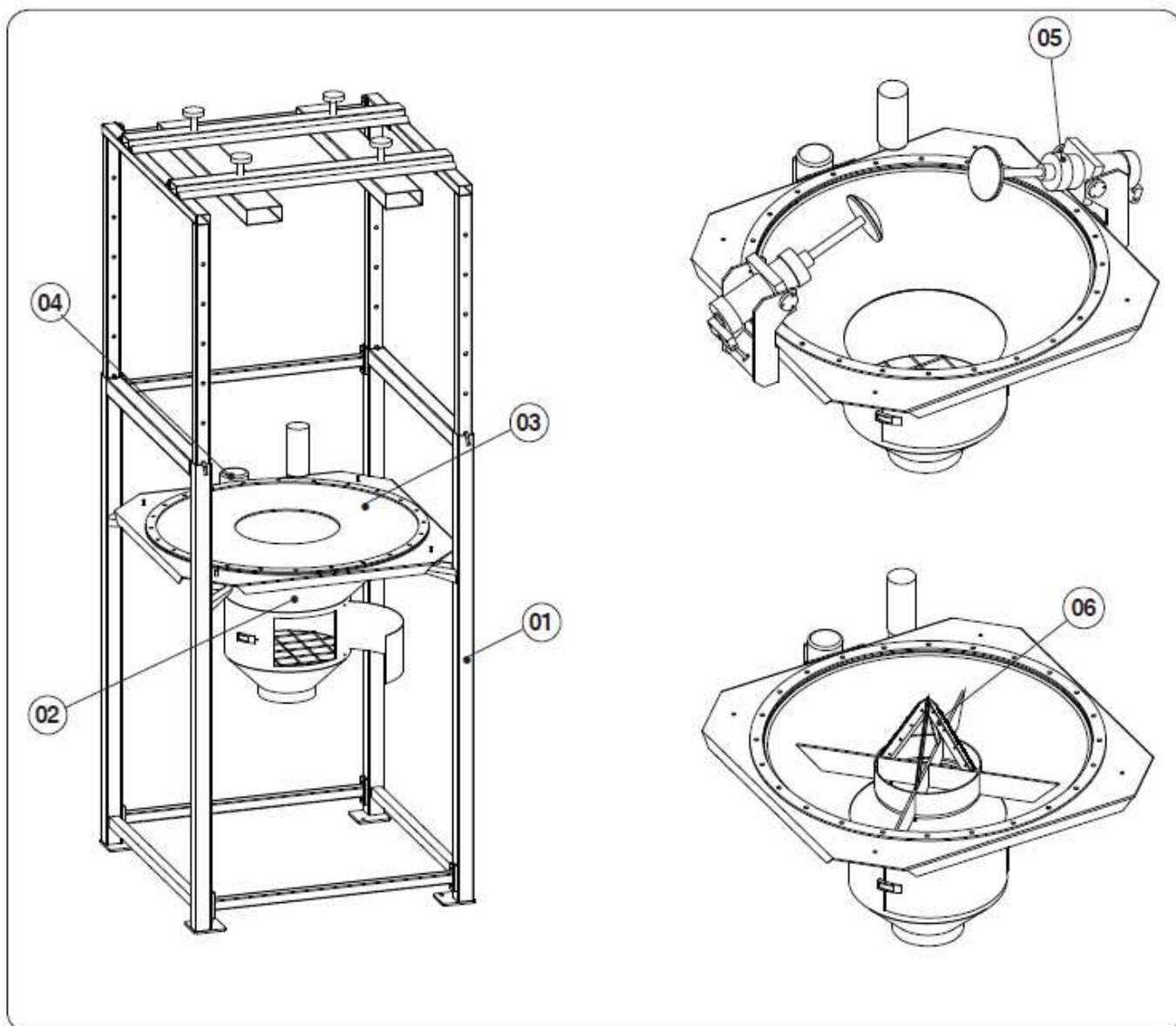
SBB._.150.S



Поз.	Наименование	Материал	Окраска
01	Вибратор		RAL 2004
02	Уплотнительная тарелка	SBR	чёрная
03	Инспекционное отверстие	Сталь	RAI 7001
04	Защ. решётка	AISI304	-
05	Приёмный конус	Сталь	RAI 7001
06	Деаэрационный штутцер	Сталь	RAI 7001
07	Фильтр	Войлок	-
08	Станина	Сталь	RAI 7001
09	Задвижная шина	Сталь	RAI 7001
10	Приёмная рама для биг-бэга	Сталь	RAI 7001



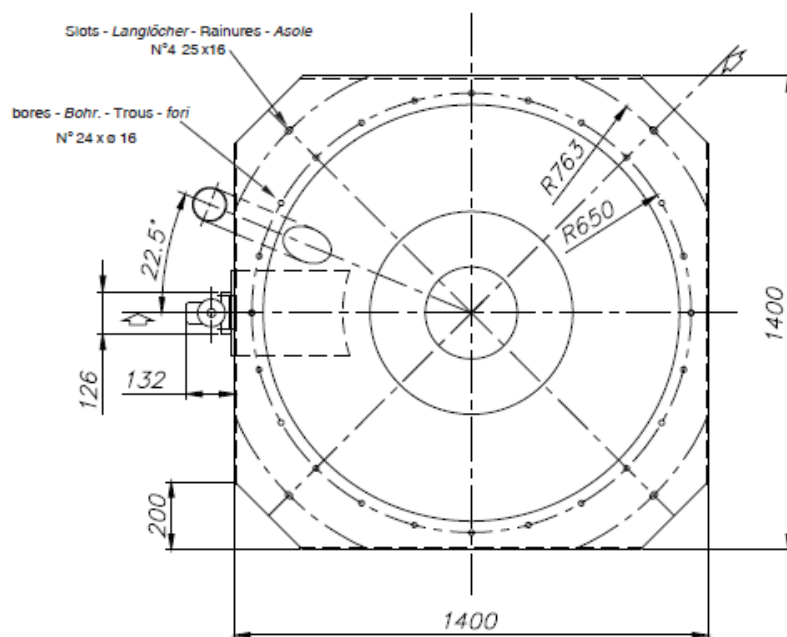
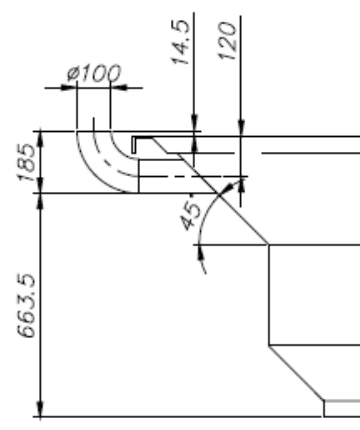
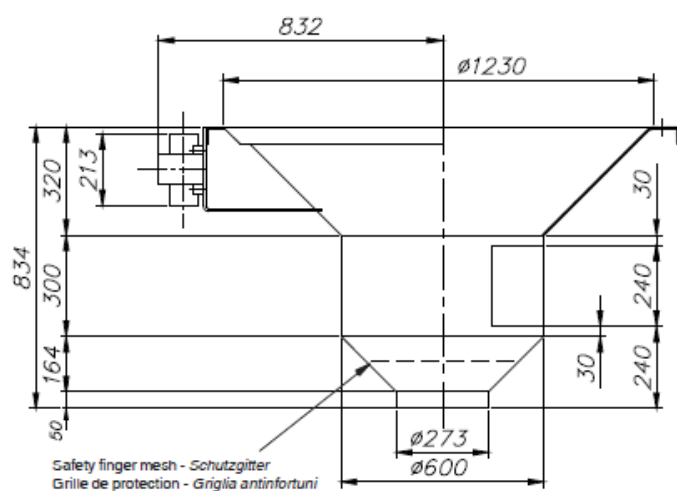
Поз.	Наименование	Материал	Окраска
01	Вибратор		RAL 2004
02	Уплотнительная тарелка	SBR	чёрная
03	Инспекционное отверстие	Сталь	RAI 7001
04	Защ. решётка	AISI304	-
05	Приёмный конус	Сталь	RAI 7001
06	Деаэрационный штутцер	Сталь	RAI 7001
07	Фильтр	Войлок	-
08	Станина	Сталь	RAI 7001
09	Шина приёма тельфера	Сталь	RAI 7001
10	Приёмная рама для биг-бэга	Сталь	RAI 7001



Поз.	Наименование	Материал	Окраска
05	Пневматические кулочки для улучшения высыпания сух. вещества из биг-бэга	Нерж. сталь	-
06	Узел вспарывания биг-бэга	Нерж. сталь	-

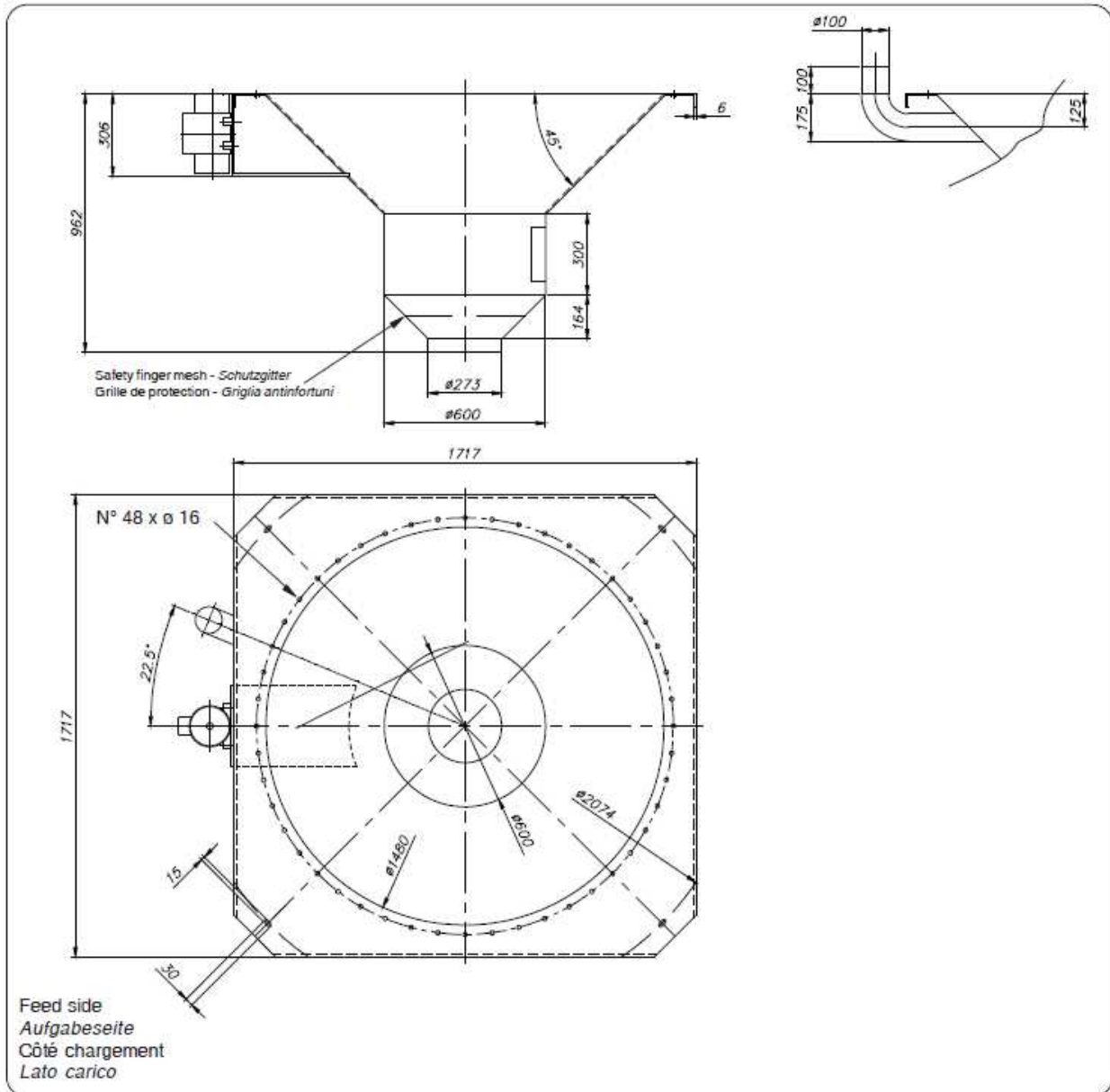


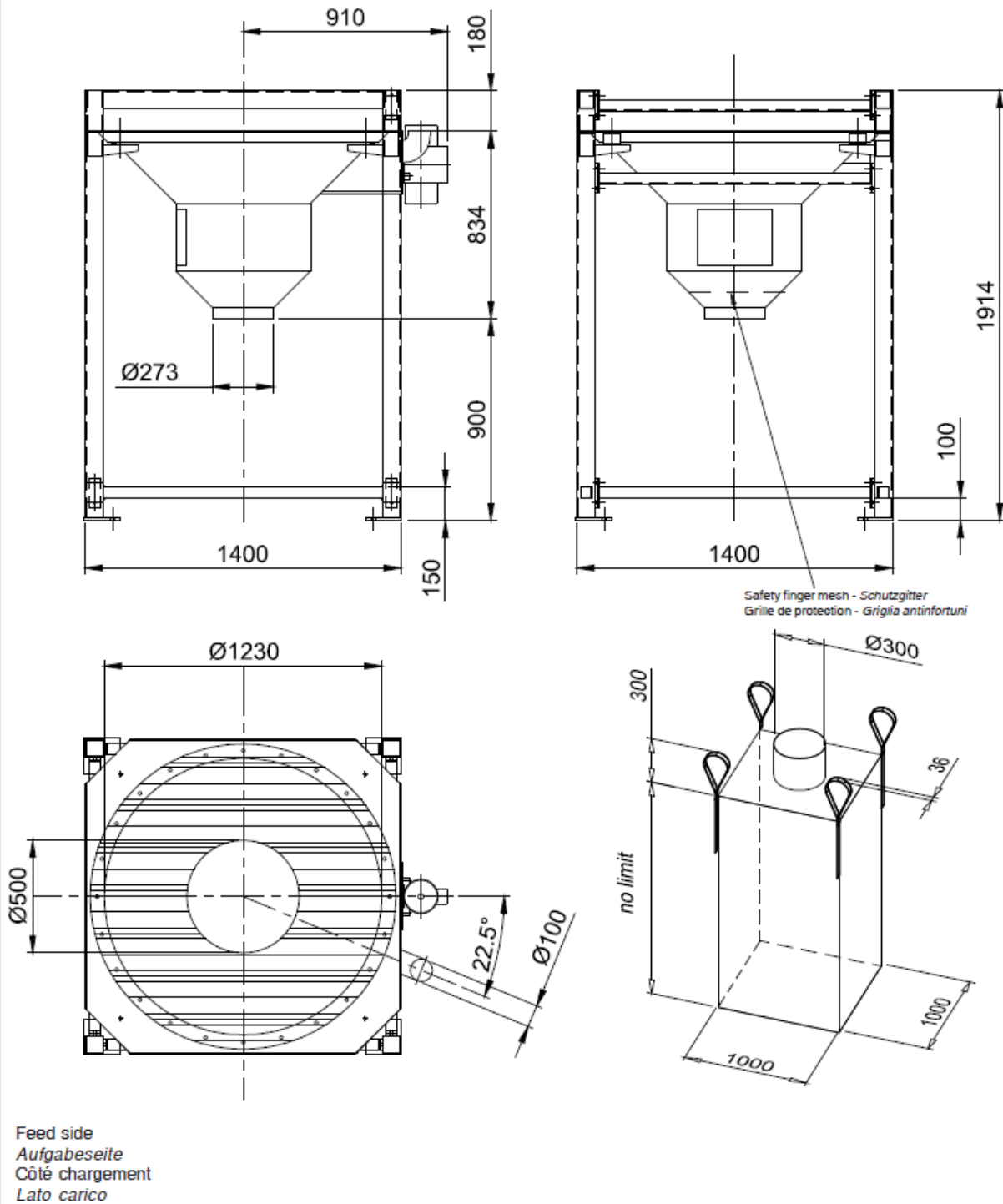
SBB._.125.T





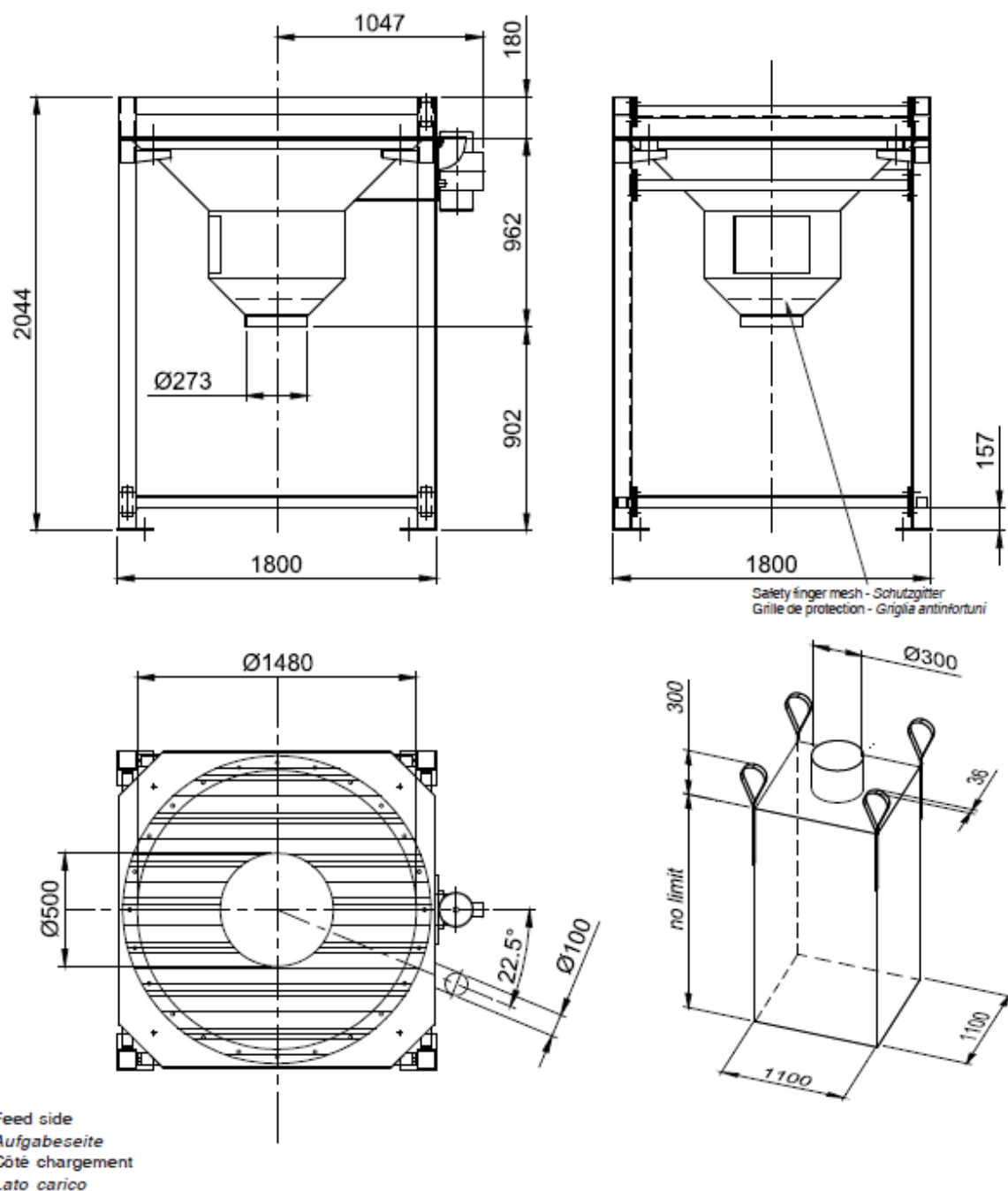
SBB._.150.T





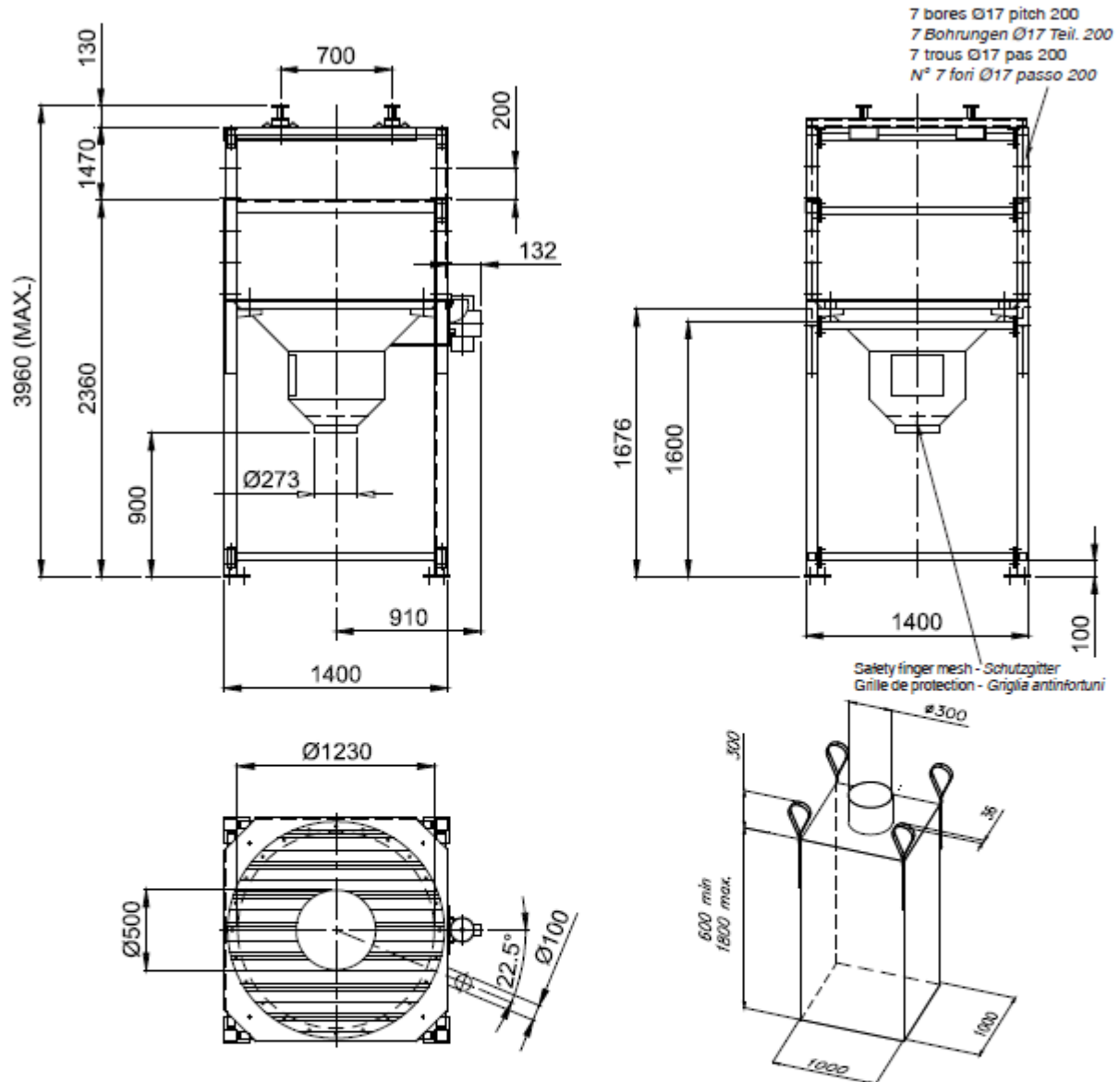


SBB._150.C





SBB._125.S



Feed side
Aufgabeseite
Côté chargement
Lato carico

Указанная высота не предусматривает изменение формы биг-бэга при подвешивании.

NOTE: The heights given are theoretical.
They do not take into account deformation of filled FIBCs.

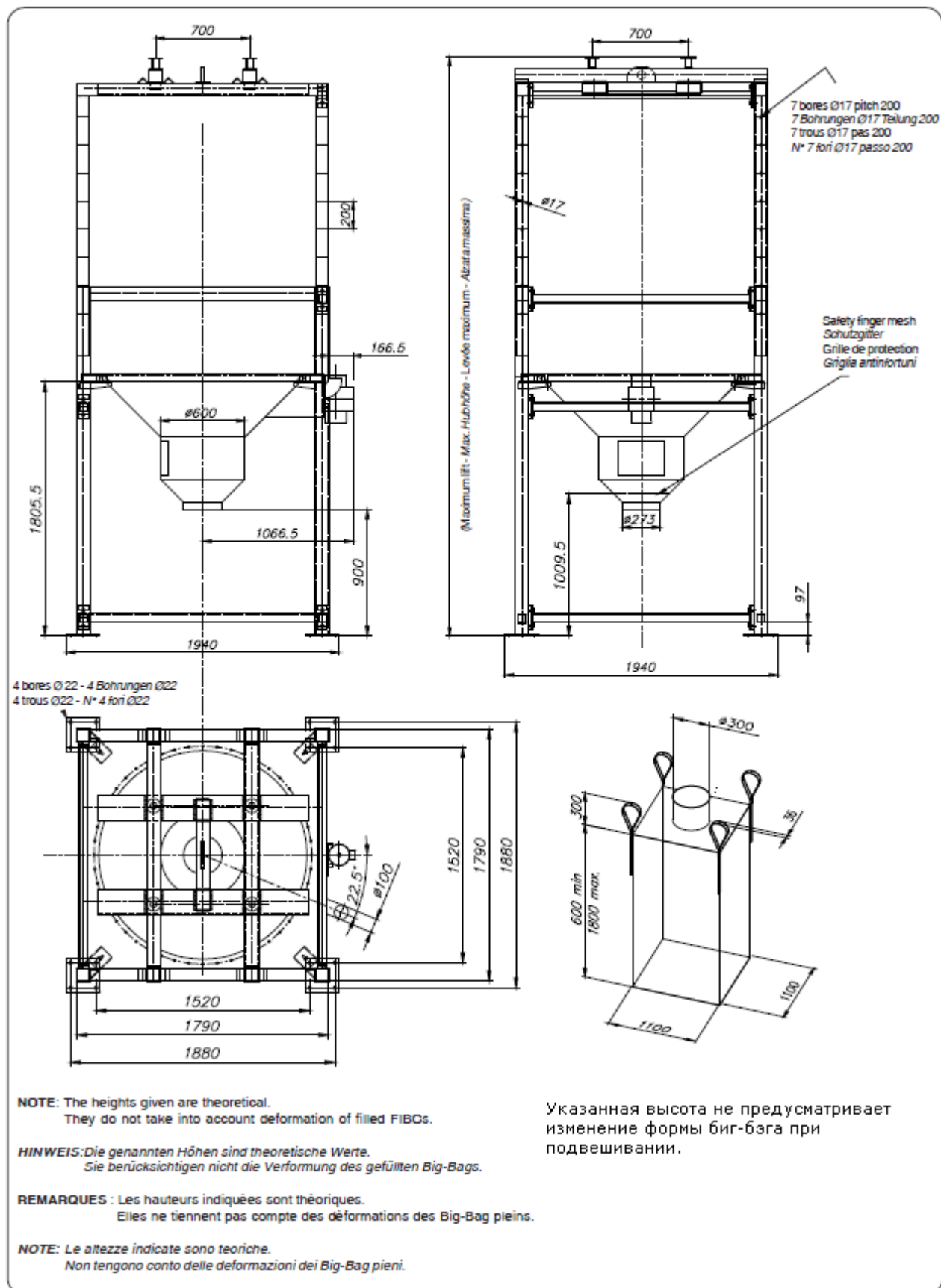
HINWEIS: Die genannten Höhen sind theoretische Werte.
Sie berücksichtigen nicht die Verformung des gefüllten Big-Bags.

REMARQUES : Les hauteurs indiquées sont théoriques.
Elles ne tiennent pas compte des déformations des Big-Bag pleins.

NOTE: Le altezze indicate sono teoriche.
Non tengono conto delle deformazioni dei Big-Bag pieni.

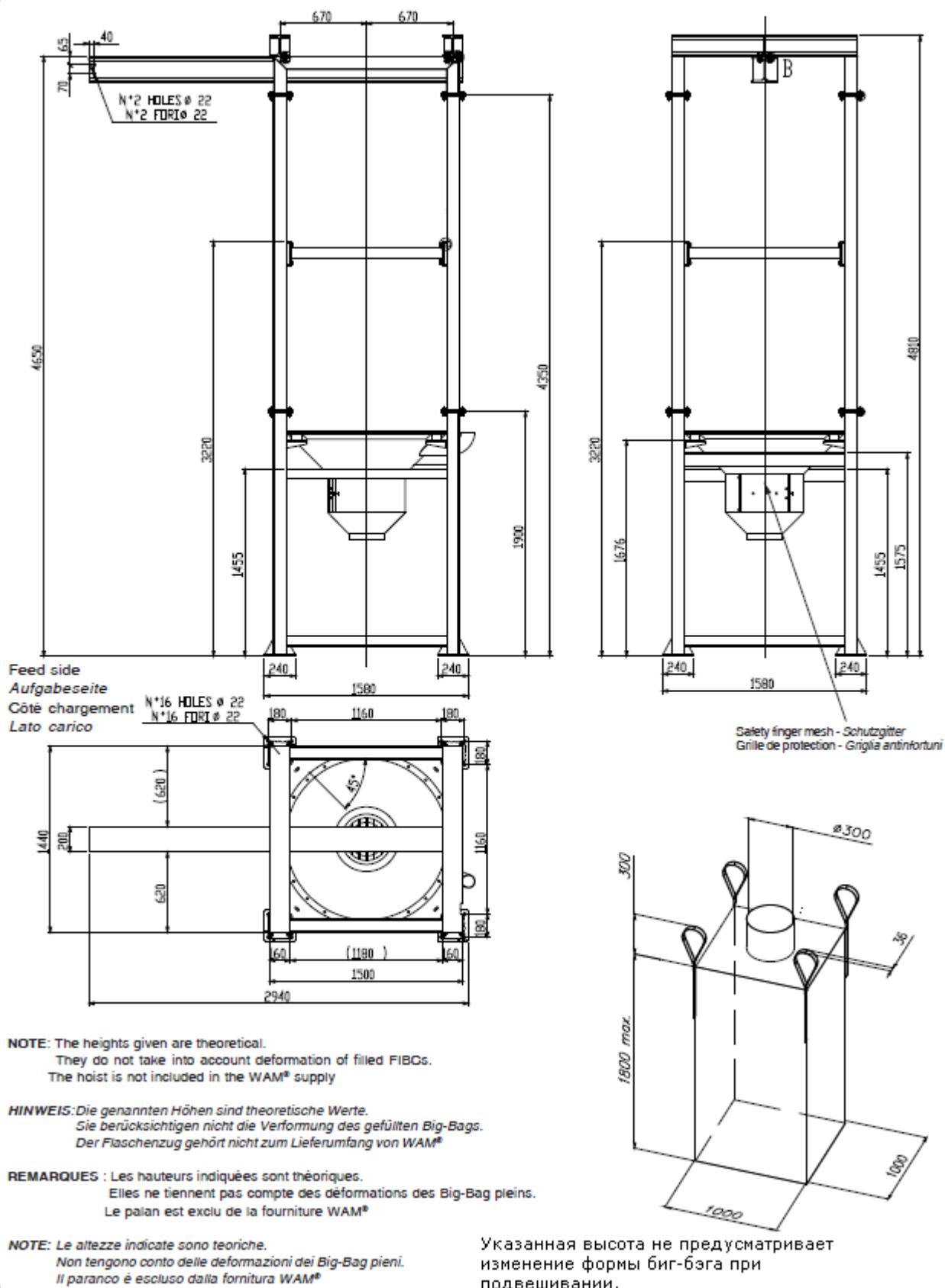


SBB_.150.S



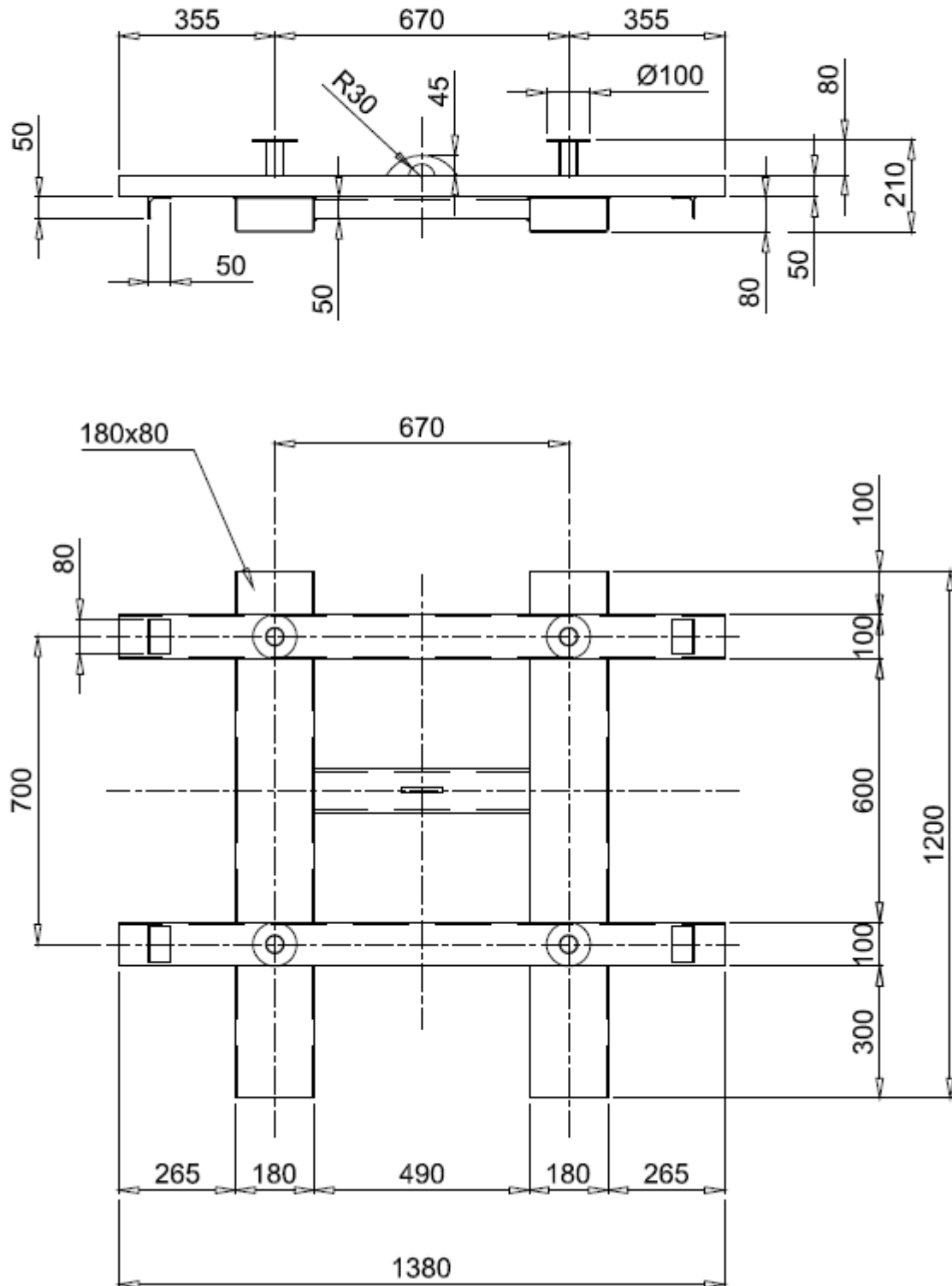


SBB._125.M



SBB_.125.S

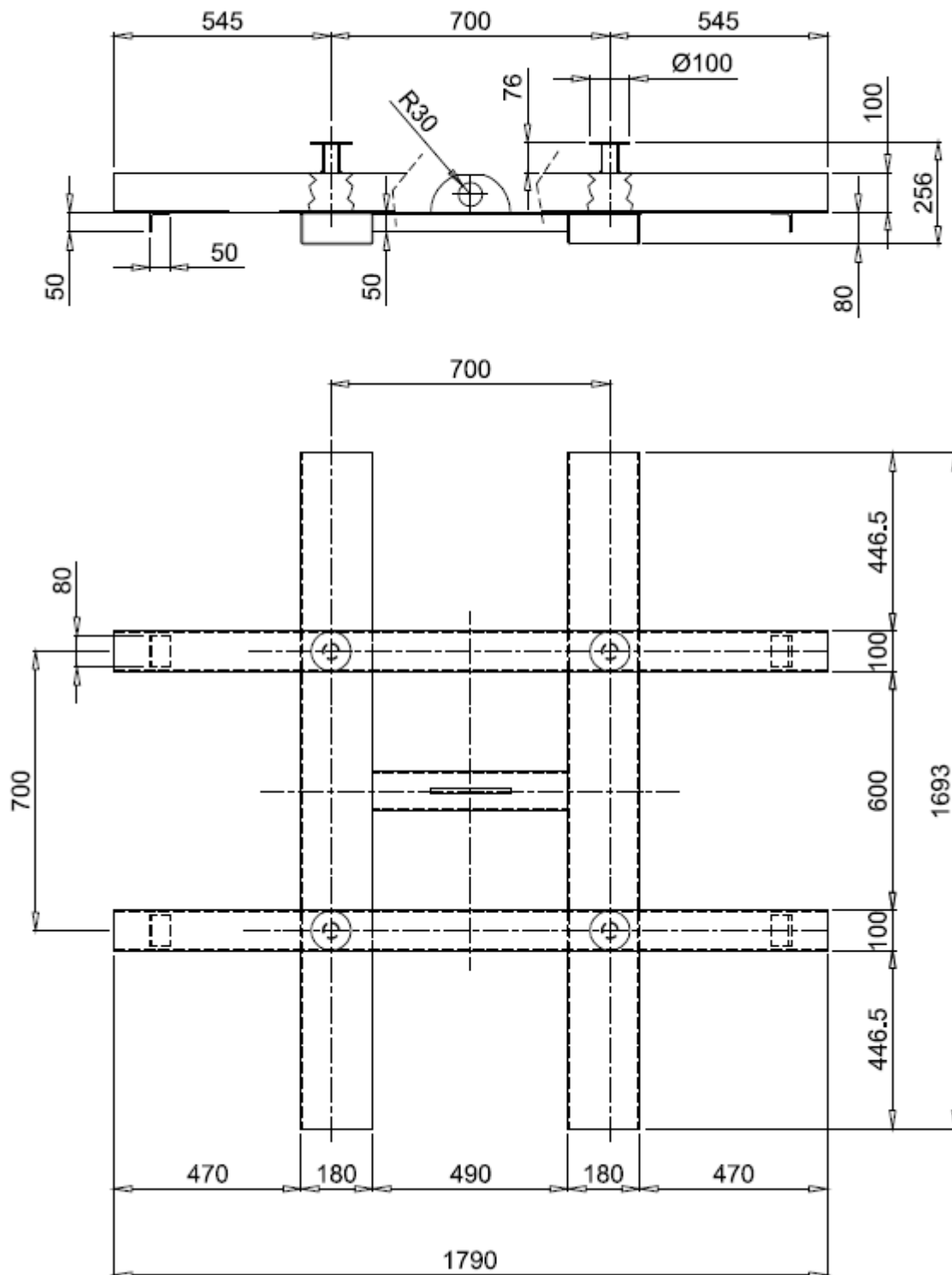
MAX. CAPACITY 1600 daN (CLASS A5) - MAX. TRAGLAST 1600 daN (KLASSE A5)
CAPACITÉ MAXI 1600 daN (CLASSE A5) - PORTATA MAX. 1600 daN (CLASSE A5)
Макс. грузоподъемность 1600 кг



SBB._.150.S

MAX. CAPACITY 2500 daN (CLASS A5) - MAX. TRAGLAST 2500 daN (KLASSE A5)
CAPACITÉ MAXI 2500 daN (CLASSE A5) - PORTATA MAX. 2500 daN (CLASSE A5)

Макс. грузоподъёмность 2500кг



SBB_.125.C

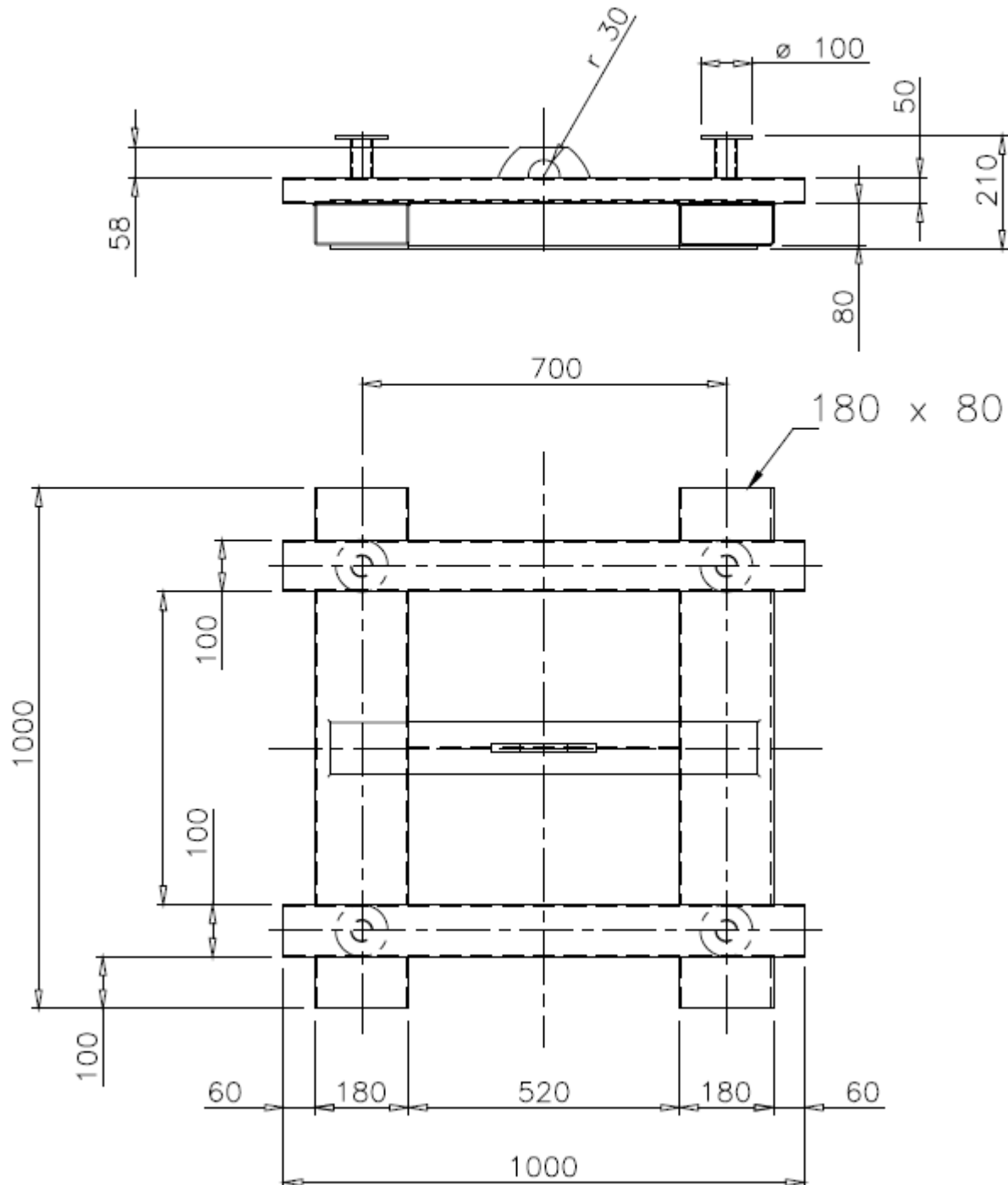
SBB_.125.M

SBB._.150.C

MAX. CAPACITY 2000 daN (CLASS A5) - MAX. TRAGLAST 2000 daN (KLASSE A5)
CAPACITÉ MAXI 2000 daN (CLASSE A5) - PORTATA MAX. 2000 daN (CLASSE A5)

CAPACITÀ MAXI 2000 daN (CLASSE A5) • PORTATA MAX. 2000 daN (CLASSE A5)

Макс. грузоподъёмность 2000кг



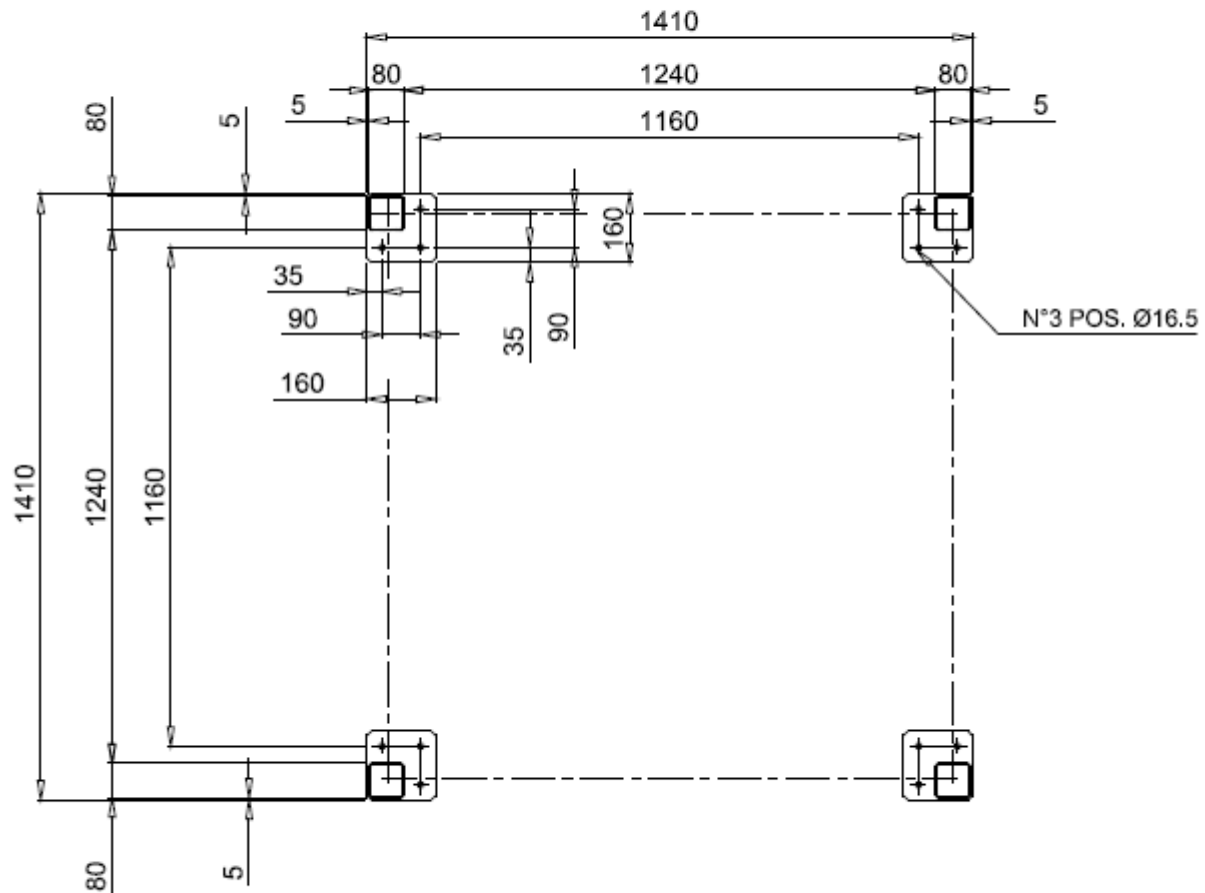


SBB._.125.C

SBB._.125.S

TOTAL DYNAMIC VERTICAL LOAD
 VERTIKALE DYNAMISCHE GESAMTLAST
 CHARGE VERTICALE DYNAMIQUE TOTALE
 CARICO VERTICALE DINAMICO COMPLESSIVO
 N max. = 2600 daN
 Вертикальная динамическая нагрузка

TOTAL TILTING TORQUE
 GESAMTKIPPMOMENT
 COUPLE DE BASCULEMENT TOTAL
 COPPIA DI RIBALTAMENTO COMPLESSIVA
 Mf max. = 358 daN · m
 Общий опрокидывающий момент



Макс. грузоподъёмность 1600кг
 MAX. CAPACITY 1600 daN (CLASS A5)
 MAX. TRAGLAST 1600 daN (KLASSE A5)
 CAPACITÉ MAXI 1600 daN (CLASSE A5)
 PORTATA MAX. 1600 daN (CLASSE A5)



SBB._.150.C

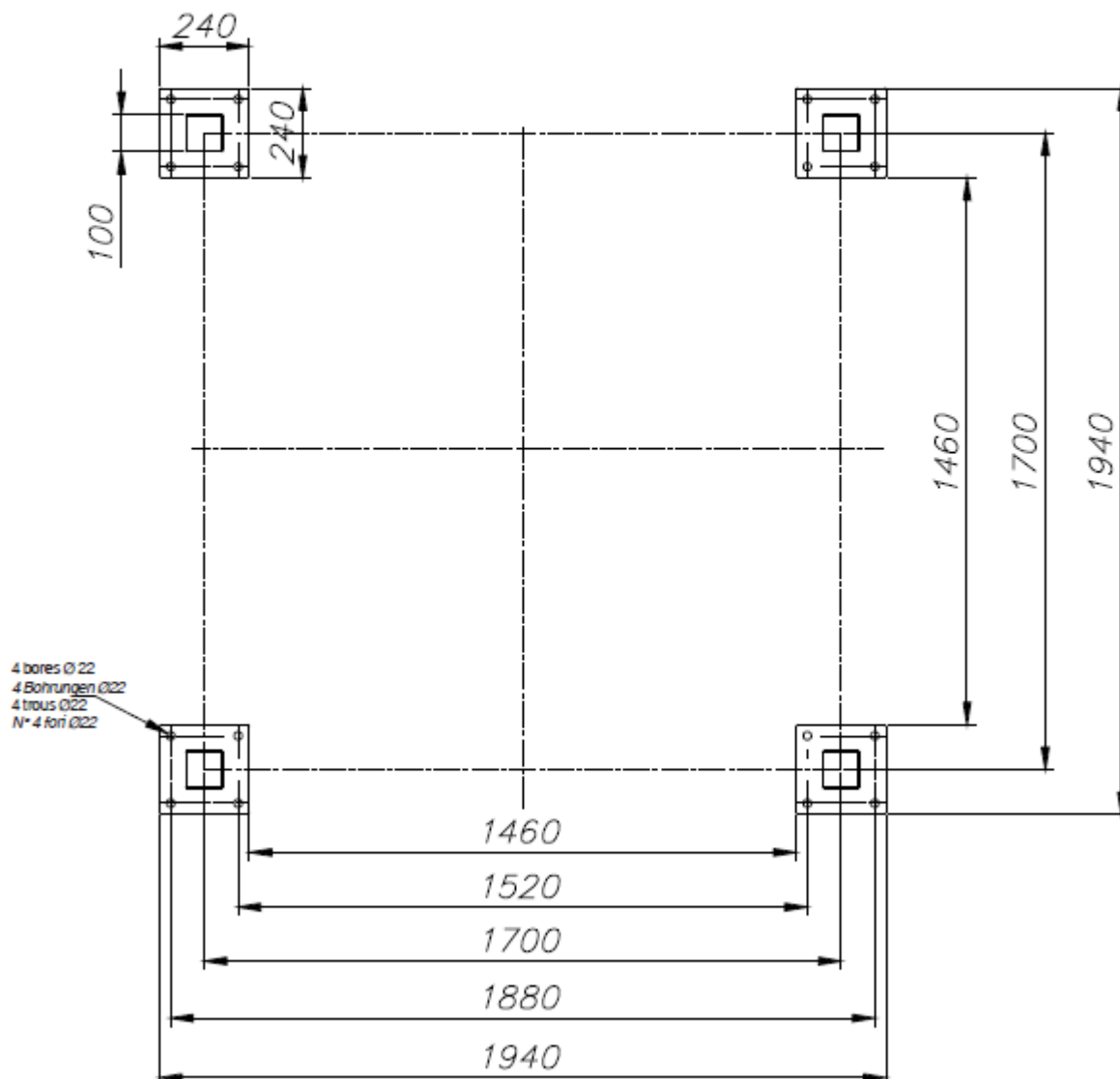
SBB._.150.S

TOTAL DYNAMIC VERTICAL LOAD
 VERTIKALE DYNAMISCHE GESAMTLAST
 CHARGE VERTICALE DYNAMIQUE TOTALE
 CARICO VERTICALE DINAMICO COMPLESSIVO
N max. = 4000 daN

Вертикальная динамическая нагрузка

TOTAL TILTING TORQUE
 GESAMTKIPPMOMENT
 COUPLE DE BASCULEMENT TOTAL
 COPPIA DI RIBALTAMENTO COMPLESSIVA
Mf max. = 1125 daN · m

Общий опрокидывающий момент



Макс. грузоподъёмность в кг
MAX. CAPACITY x daN (CLASS A5)
MAX. TRAGLAST x daN (KLASSE A5)
CAPACITÉ MAXI x daN (CLASSE A5)
PORTATA MAX. x daN (CLASSE A5)



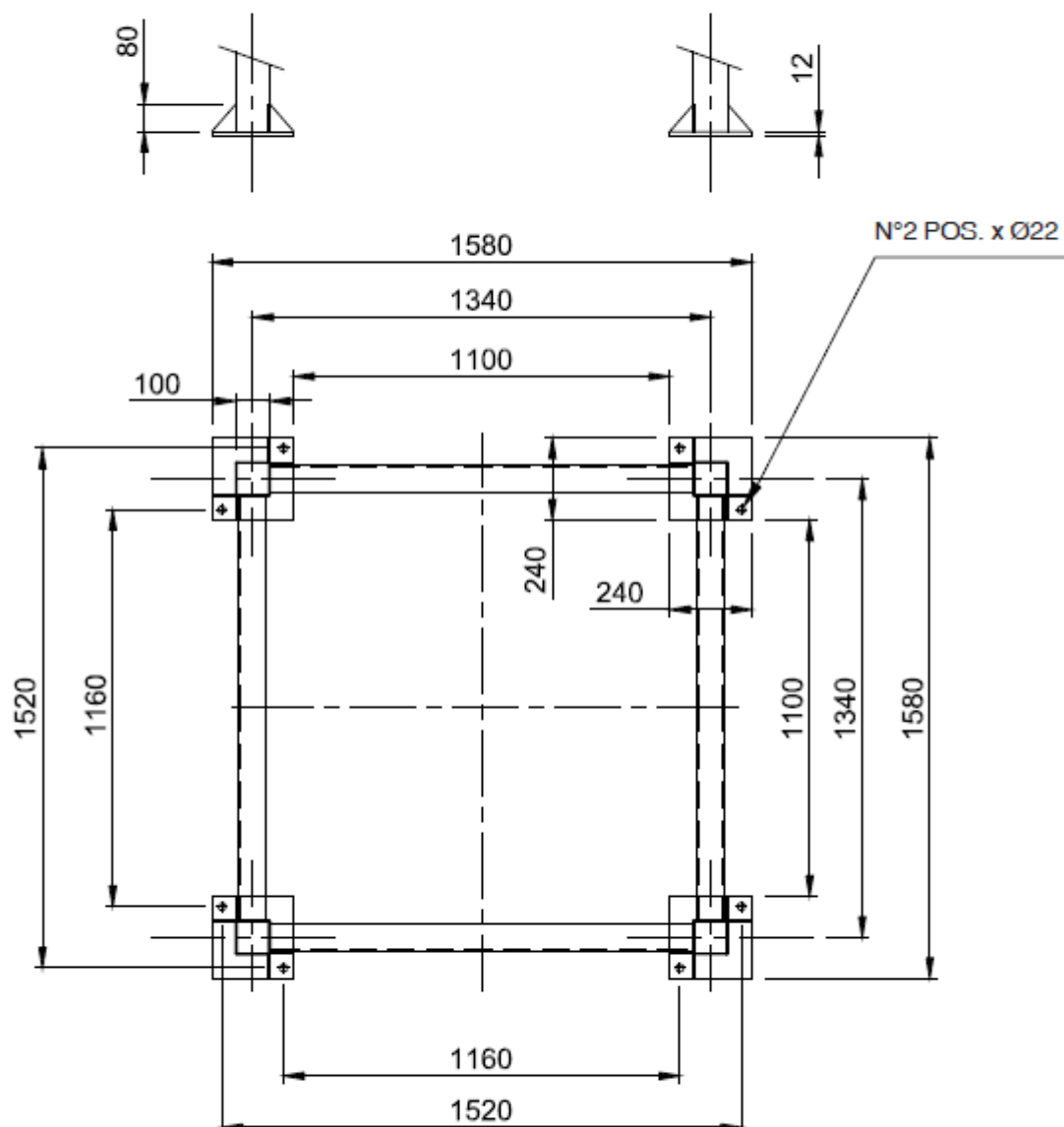
SBB._.125.M

TOTAL DYNAMIC VERTICAL LOAD
 VERTIKALE DYNAMISCHE GESAMTLAST
 CHARGE VERTICALE DYNAMIQUE TOTALE
 CARICO VERTICALE DINAMICO COMPLESSIVO
 N max. = 3400 daN

Вертикальная динамическая нагрузка

TOTAL TILTING TORQUE
 GESAMTKIPPMOMENT
 COUPLE DE BASCULEMENT TOTAL
 COPPIA DI RIBALTAMENTO COMPLESSIVA
 Mf max. = 6150 daN · m

Общий опрокидывающий момент



Макс. нагрузка (тяга) на каждый болт

MAX. PULL FOR EACH ANCHORING BOLT: N1 = 1250 daN

MAX. ZUG PRO ANKERSCHRAUBE: N1 = 1250 daN

TRACTION MAXI DE CHAQUE TIGE D'ANCRAGE: N1 = 1250 daN

TIRO MAX PER CADAUNA ZANCA DI ANCORAGGIO: N1 = 1250 daN

Макс. грузоподъемность 2000 кг

MAX. CAPACITY 2000 daN (CLASS A5)

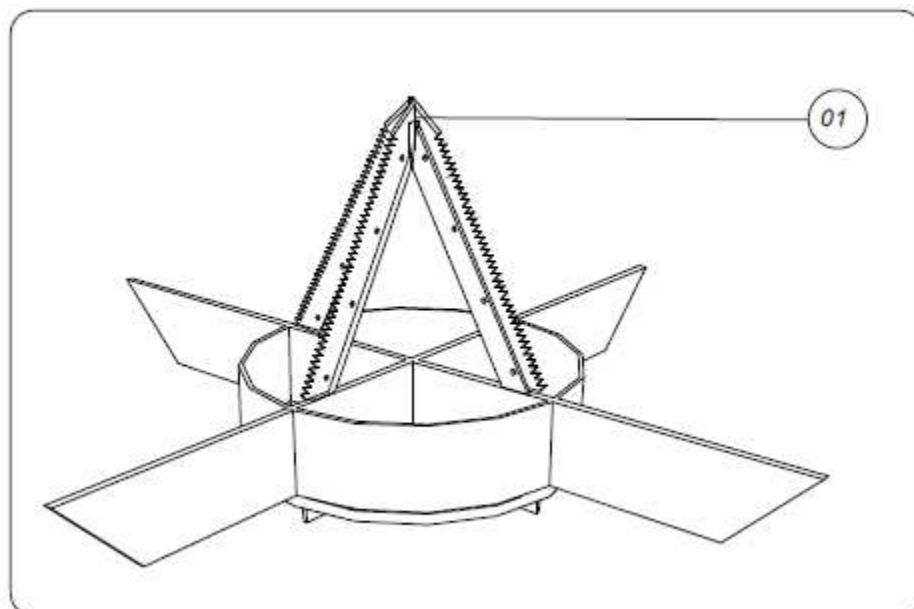
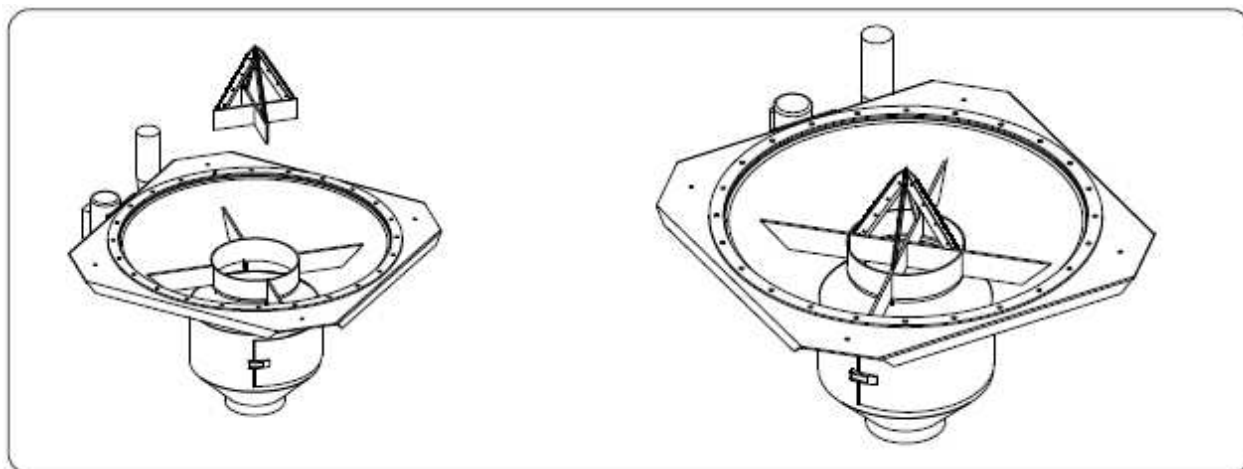
MAX. TRAGLAST 2000 daN (KLASSE A5)

CAPACITÉ MAXI 2000 daN (CLASSE A5)

PORTATA MAX. 2000 daN (CLASSE A5)

**Узел вспарывания биг-бэга**

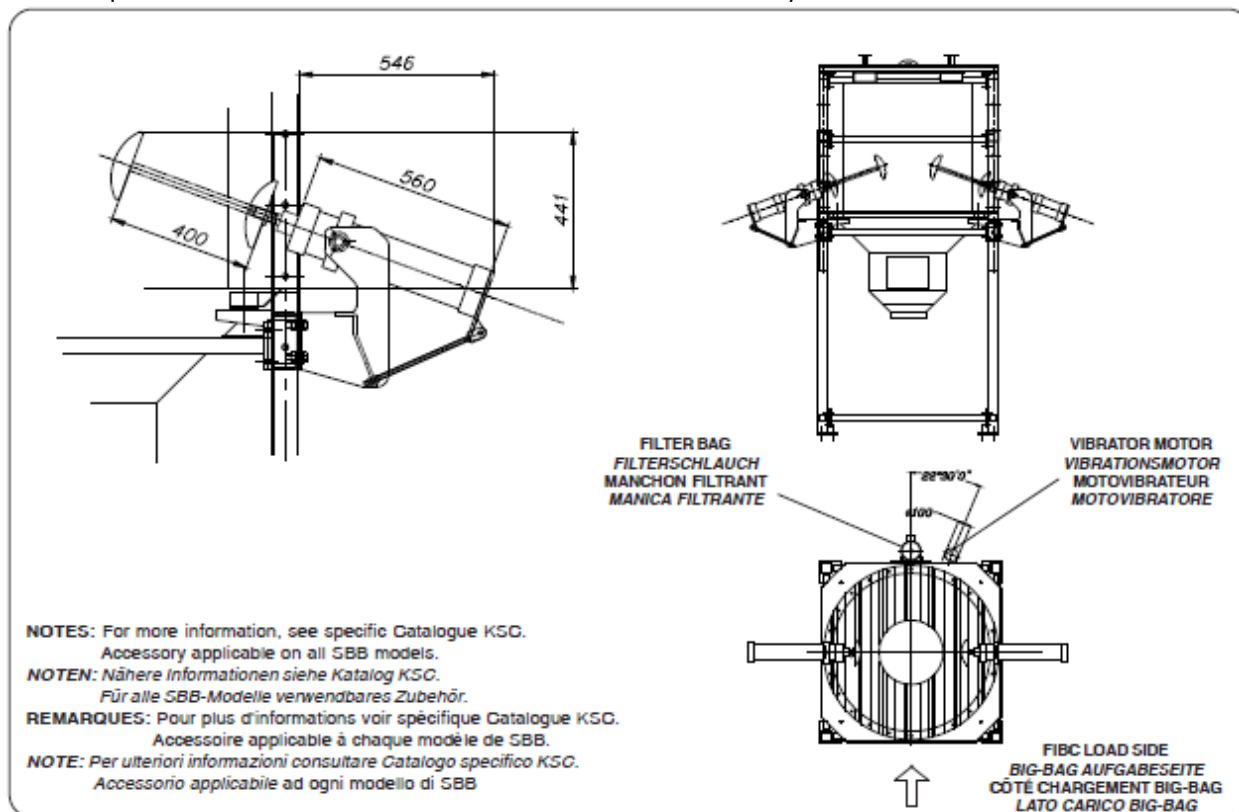
Нож данного узла исполнен из стали St. 430.



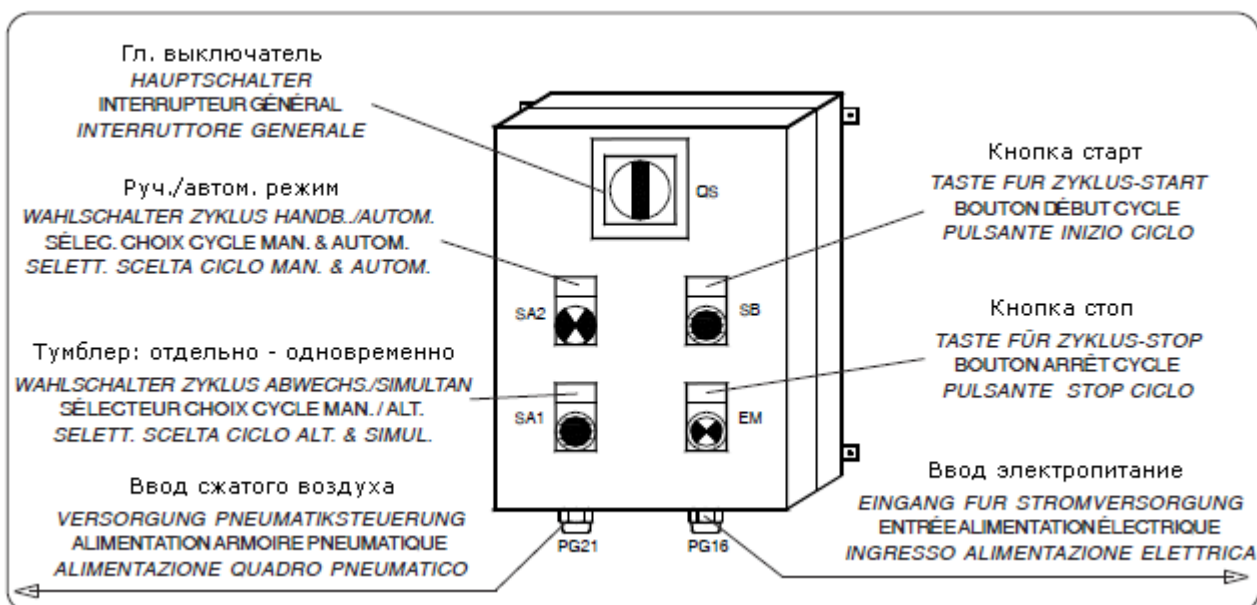
Пневматический узел кулачков для улучшения процесса опусташения

Пневматические кулачки движутся в направлении друг к другу и тем самым создают V-образную форму биг-бэга, одновременно взрыхляют сухой материал и улучшают сыпучесть материалов.

- KCS пневматические кулачки без шкафа управления
 KSQ пневматические кулачки с электро-пневматическим шкафом управления
 KSP крепление для возможного монтажа пневматических кулачков



Электро-пневматический шкаф



**Электровибратор**

SBB	TYPE Тип	Мех. характеристики <i>MERKMALE MECHANISCHER VIBRATOREN</i> <i>CARACTERISTIQUES MECANIQUE VIBRATEUR</i> <i>CARATTERISTICHE MECCANICHE VIBRATORE</i>				Эл. характеристики <i>ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN</i> <i>CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES</i> <i>CARATTERISTICHE ELETTRICHE</i>					
		rpm/min об/мин.		Центробежная сила <i>FLIEHKRAFT</i> <i>FORCE CENTRIFUGE</i> <i>FORZA CENTRIFUGA</i> kg		kW кВт		Ном. ток A max. 50 Hz		Ном. ток A max. 60 Hz	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	230V	400V	267V	460V
125	MVE 100/3	3000	3600	99	107	0.10	0.11	0.33	0.19	0.32	0.18
125-150	MVE 200/3	3000	3600	198	190	0.18	0.21	0.60	0.35	0.62	0.35

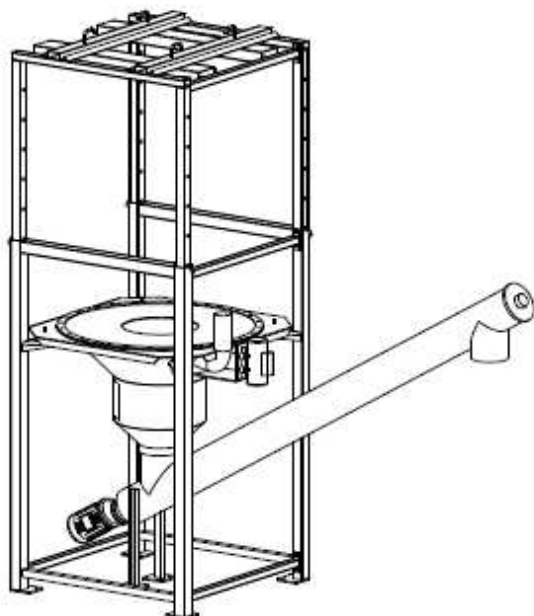
Рабочая температура: -30°C ... +40°C

Степень шума: 75 dB(A)

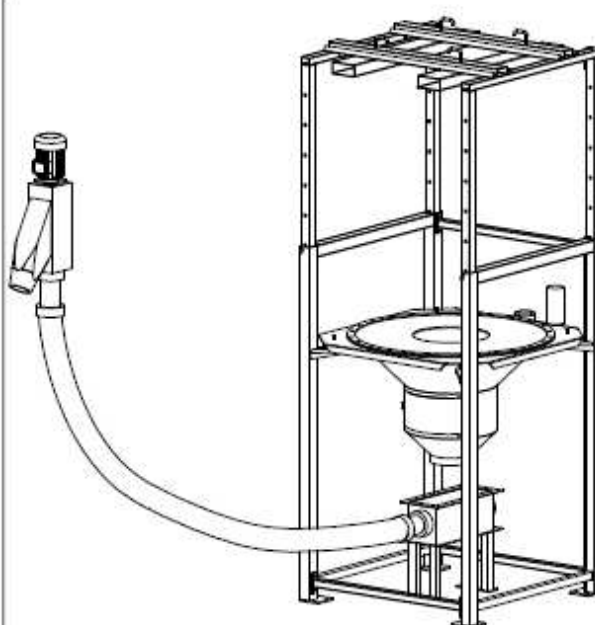




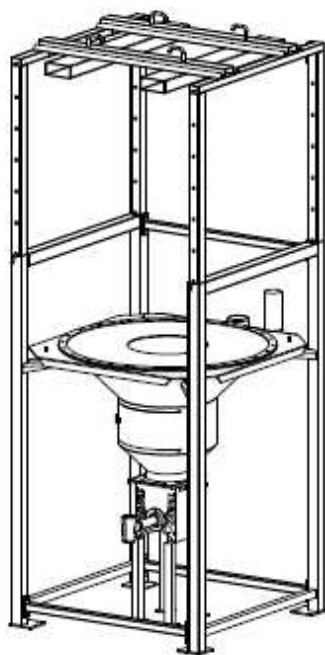
Применение



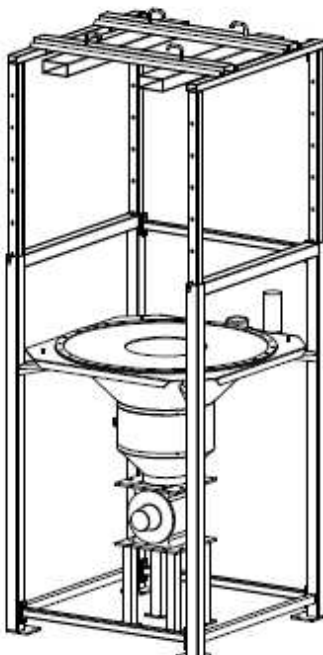
SBB + INCLINED SCREW FEEDER
 SBB + SCHRÄGSCHNECKE
 SBB + VIS D'EXTRACTION INCLINÉE
 SBB + COCLEA ESTRATTRICE INCLINATA



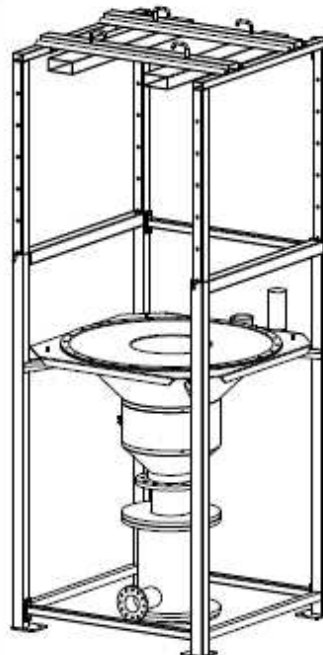
SBB + FLEXIBLE SCREW
 SBB + FLEXIBLE SCHNECKE
 SBB + VIS FLEXIBLE
 SBB + COCLEA FLESSIBILE



SBB + ROTARY VALVE
 SBB + ZELLENRADSCHLEUSE
 SBB + VANNE ALVÉOLAIRE
 SBB + ROTOVALVOLA



SBB + MICRO-BATCH FEEDER
 SBB + MIKRODOSIERER
 SBB + MICRODOSEUR
 SBB + MICRODOSATORE



SBB + PNEUMATIC CONVEYING
 SBB + PNEUMATISCHE FÖRDERUNG
 SBB + TRANSPORT PNEUMATIQUE
 SBB + TRASPORTO PNEUMATICO

Транспортировка и монтаж

Во время транспортировки и монтажа оборудования обязательно применять средства индивидуальной защиты и выполнять все предписания и правила техники безопасности при работе с грузом.

Стальной каркас собрать и перед началом работы обязательно заземлить.

Все электрические подключения выполнить согл. норм и правил. Эл. подключения должны проводиться спец. обученным персоналом.

Контроль и обслуживание

Перед началом работы убедиться, что все защитные функции активны и находятся в работе.

Просыпанный материал по окончании работы и во время опусташения согл. правил убрать.

Каждые 100 часов работы проконтролировать состояние уплотнительной тарелки.

Каждые 200 часов работы

- контроль сварных швов и особенно вибрационной плиты
- контроль всех мех. соединений
- контроль подушек гасителей вибраций
изменение формы не должно превышать 10% от первоначальной
- проверить вибратор, при необходимости почистить
- пневмокулачки: проверить крепления и функцию

При чистке конструкции не использовать легко воспламеняющиеся жидкости.

Использовать средства индивидуальной защиты для защиты организма от агрессивной пыли.

При использовании агрессивных веществ, вода, используемая для чистки, должна быть собрана и утилизированна согл. действующих норм и правил.